

# Wrapping Envelope Finisher 用戶指南



型號：Wrapping Envelope Finisher G10 (E) / Wrapping Envelope Finisher G10 (U)

如果用戶未經授權而進行未認可的變更或改裝，可能會導致使用者喪失操作設備的權利。

註：本設備已經過測試，並且依據FCC規定的第15部分，符合B級數碼裝置的限制。這些限制是為了提供合理的保護，防止住宅安裝中的有害干擾。本設備可產生、使用，以及發射無線電頻率能量，若不按指示安裝或使用，可能對無線電通訊產生有害的干擾。但是，這並不保證在特定的安裝下不會產生干擾。本設備可能對無線電或電視接收產生有害的干擾，干擾可藉由將本設備電源關閉後再重新開啟來測量，用戶可採用下列一種或多種方法嘗試修正干擾：

- 重新確定接收天線的方向或位置。
- 增加本設備和接收器之間的距離。
- 將本設備和接收器分別插在不同電路的插座上。
- 請諮詢經銷商或經驗較豐富的無線電 / 電視機技術人員，以尋求相關協助。

CAN ICES-3 (B)



為了確保安全，使用本產品前，請務必閱讀本指南。  
閱讀後，請將本指南放在手邊以便隨時參考。

# 關於本指南

## 序

感謝您購買本設備。

本設備是自動信函密封設備，連接印表機以接收列印的內容，然後予以密封。  
請在使用前，或在使用中發生疑問時閱讀本指南，並永久使用本產品和指南。

本指南說明連接Wrapping Envelope Finisher時需要的資訊。關於和密封郵件建立功能無關的印表機設定，請參閱ComColor GD系列印表機的指南。



- 能連接到Wrapping Envelope Finisher的型號是ComColor GD系列（9630 / 7330）中的型號。
- 為使用本設備進行郵件樣式填充操作，必須安裝印表機隨附的指定印表機驅動程式，並在環境設定中設定連接選項。
- 若要使用本設備建立郵件，則需要郵件建立列印應用程式以建立用於列印郵件的原始資料。

## 關於本指南

- 未經理想科學工業株式會社許可，禁止複製本指南的部分或全部內容。
- 本手冊的內容可能會因產品改進而隨時變更，恕不事先通知。
- 理想科學工業株式會社對使用本指南或機器產生的任何後果，恕不承擔任何責任。

## 商標信譽

Microsoft、Windows和Microsoft Word為Microsoft Corporation於美國及/或其他國家內的註冊商標或商標。

ISO、RISO、ComColor與FORCEJET是理想科學工業株式會社在美國和其他國家的商標或註冊商標。  
本文件中的所有其他產品名稱與公司名稱，均為各公司相應的商標或註冊商標。



### 通用色彩設計認證的取得

Wrapping Envelope Finisher（本設備）經認證根據通用色彩設計組織（CUDO）的通用色彩設計製造，能提高更多人對色彩的視認性，無論色彩知覺的個體差異為何。

## 本指南中使用的符號、標記和畫面截圖

### ■ 本指南中使用的符號



代表安全使用本機應注意的警示。



代表應注意或遭到禁止的重要事項。

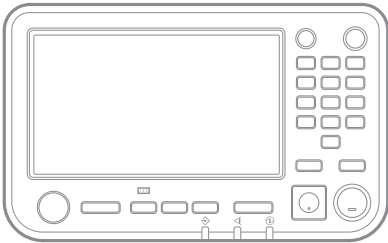


代表有用的資訊或額外資訊。

### ■ 按鍵與按鈕名稱

操作面板上的硬鍵名稱與觸摸面板畫面或電腦（應用程式）視窗上的按鈕/項目以方括號[]表示。

#### ● 操作面板



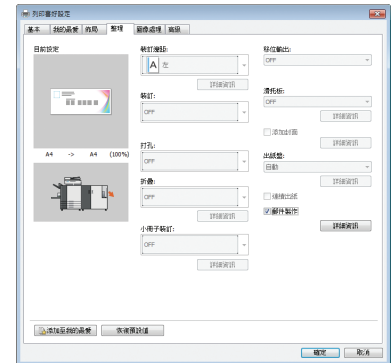
示例：按[停止]鍵。

#### ● 觸摸面板畫面



示例：觸碰[密封頁數上限設定]。

#### ● 電腦視窗



示例：在[郵件製作]中加上核取記號。

### ■ 本指南中使用的圖例

本指南內的螢幕截圖和圖例可能因機組型號或使用環境（包括連接的選用設備）而異。

### ■ 名稱參考

- 在本指南中，“Wrapping Envelope Form A/B/C”被稱為“郵件樣式紙張”。

# 目錄

關於本指南 .....	1
本指南中使用的符號、標記和畫面截圖 .....	2
安全注意事項 .....	5
警告符號 .....	5
電源插頭 .....	5
安裝場所 .....	5
電源連接 .....	6
操作 .....	7
使用之前 .....	8
安裝場所 .....	8
電源連接 .....	8
所需空間 .....	9
操作 .....	10
可用紙張 .....	10
儲存郵件樣式紙張 .....	13
密封郵件的處理 .....	14
關於使用與處理保存盒 .....	14
部件名稱和功能 .....	15
Wrapping Envelope Finisher 有哪些用途 .....	16
郵件樣式填充功能 .....	17
郵件樣式填充方法 .....	17
郵件樣式紙張結構 .....	17
詞彙 .....	18
“封”的原始資料結構 .....	19
進紙路徑 .....	19
建立用於列印郵件的原始資料 .....	20
可列印區域 .....	22
建立郵件之前的準備 .....	24
電源 .....	24
設備狀態 .....	24
裝入郵件樣式紙張 .....	25
放置紙張導板 .....	28
檢查水量 .....	30
第 1 章 郵件建立列印 .....	1-1
基本操作 .....	1-2
印表機驅動程式的設定 .....	1-3



	印表機組態設定 .....	1-3
	[整理]選項卡 .....	1-3
	<b>操作郵件建立列印任務 .....</b>	<b>1-7</b>
	在列印期間變更設定 .....	1-7
	變更等待任務的設定 .....	1-8
	設定郵件建立列印功能 .....	1-8
	<b>管理員選單設定 .....</b>	<b>1-10</b>
	信封格式設定指南 .....	1-10
<b>第 2 章</b>	<b>維護 .....</b>	<b>2-1</b>
	補充供水罐 .....	2-2
	供水 .....	2-2
	疑難排解 .....	2-4
	取出卡紙時的注意事項 .....	2-10
<b>第 3 章</b>	<b>附錄 .....</b>	<b>3-1</b>
	規格 .....	3-2
	消耗品 .....	3-6
	耗材品項 .....	3-6
	索引 .....	3-7

# 安全注意事項



本節說明安全使用本設備所需遵守的細則。使用設備前，請務必閱讀本節。

## 警告符號

使用下列警告符號，以正確使用設備及防止人身傷害和財產損壞。請閱讀並理解符號的含義，然後閱讀本指南。

 <b>警告</b>	表示由於忽視此符號而進行的錯誤操作可能導致死亡或嚴重的人身傷害。
 <b>注意</b>	表示由於忽視此符號而進行的錯誤操作可能導致人身傷害或財產損失。

符號示例

	⊘符號表示一項禁止行為。符號內或符號旁會標注特定的禁止行為。(左圖表示禁止拆卸。)
	●符號表示一項強制行為或指示。符號內會標注特定的指示。(左圖表示需從插座上拔出電源插頭。)

## 電源插頭

- 除本設備之外，連接印表機的印表機和選購裝置也具備電源插頭。



## 安裝場所

### 注意

- 請將設備置於平坦或穩定的表面上。否則，設備可能傾斜或翻倒，從而導致人身傷害。
- 請勿將設備置於積灰或潮濕的場所。否則，可能發生火災或觸電。

## 電源連接

### 警告

- 請以額定電壓使用本設備。請使用有充分餘裕的電源。否則，可能發生火災或觸電。
- 請在牆壁插座附近安裝設備，避免在設備和牆壁插座間使用延長線路。如果必須使用延長線路，請將長度控制在5m之內。 否則，可能發生火災或觸電。
- 請勿損壞或改造電源線。在電源線上放置重物、拉扯或強行彎曲電源線可能損壞電源線，從而導致火災或觸電。
- 本產品附帶的電源線只可用於本設備。請勿在其他電氣產品上使用。否則，可能發生火災或觸電。
- 請勿在弄濕雙手的情況下插拔電源線。否則，可能發生觸電。




### 注意

- 將插頭牢固地連接至作為印表機主設備選購件的連接插座，以免連接鬆動。
- 拔下電源線時，請勿拉扯電源線。否則，可能損壞電源線並發生火災或觸電。拔下電源線時，請務必握住插頭。
- 如果設備將長時間不使用（如節假日），基於安全考量，請從插座上拔下電源線。
- 每年至少一次從插座上拔出電源插頭，並清潔插頭的插腳及周圍區域。灰塵若在此區域積聚，可能導致火災。



## 操作

### 警告

- 請勿在設備上放置盛水容器或金屬物品。如果水滴或金屬物品掉落在設備內部，則可能發生火災或觸電。
- 請勿移除罩蓋。否則，內部的高壓部件可能會引起觸電。
- 請勿擅自拆卸或改造設備。否則，可能發生火災或觸電。
- 請勿從任何開口處插入或掉落金屬材料或可燃物質至設備內部。否則，可能發生火災或觸電。
- 補充或排放水時，請注意不要將水濺入設備內部。否則，可能發生火災或觸電。
- 如果有物品掉落機器內部，請立即按住操作面板上的[電源]鍵，關閉操作電源，然後關閉主電源開關。接下來，拔掉所有電源線並聯絡您的經銷商或經授權的維修代表。繼續使用可能導致火災或觸電。
- 萬一在機體散發出過多熱量、煙霧或者難聞異味時繼續使用設備，可能發生火災或觸電。請立即按住操作面板上的[電源]鍵，關閉操作電源，然後關閉主電源開關。接下來，請務必拔掉所有電源線並聯絡您的經銷商或經授權的維修代表。

### 注意

- 請勿將您的手指或其他物品插入到郵件出紙部分周圍的間隙內。否則可能會受傷。
- 在印表機內部進行維護，例如取出卡紙時，請注意突出的部件和金屬端子。否則可能會受傷。
- 印表機內部可能會帶有墨水區域。請注意勿使墨水沾到手上或衣服上。如果墨水意外地沾到手上，請儘快用洗滌劑洗手。
- 移動設備時，聯絡您的經銷商或經授權的維修代表。如果嘗試強行移動設備，則設備可能會翻倒，從而導致人身傷害。

# 使用之前

本節說明使用設備前必須遵守的注意事項。

## 安裝場所

請遵守下列注意事項。

- 交貨時，經銷商會幫助您為設備確定一個合適的安裝場所。
- 移動設備時，請聯繫您的維修代表。
- 請避免在下列場所安裝設備。否則，可能發生錯誤操作、故障或事故。
  - 避免直接暴露於陽光或過度照明的場所，如靠近窗口  
(若無法避免，請在窗口安裝窗簾。)
  - 溫度會發生劇變的場所
  - 過度炎熱且潮濕或寒冷且乾燥的場所
  - 靠近火源或熱源的場所
  - 直接暴露於空調的冷氣或加熱器的暖氣以及熱輻射的場所
  - 透氣或通風不良的場所
  - 積灰的場所
  - 振動過強的場所
- 在水平度符合下列指定範圍內的場所安裝設備。  
安裝平面度：2度或以下
- 在下列環境條件下操作設備。  
溫度範圍：15°C - 30°C  
濕度範圍：40% - 70% RH (無冷凝)

## 電源連接

請遵守下列注意事項。

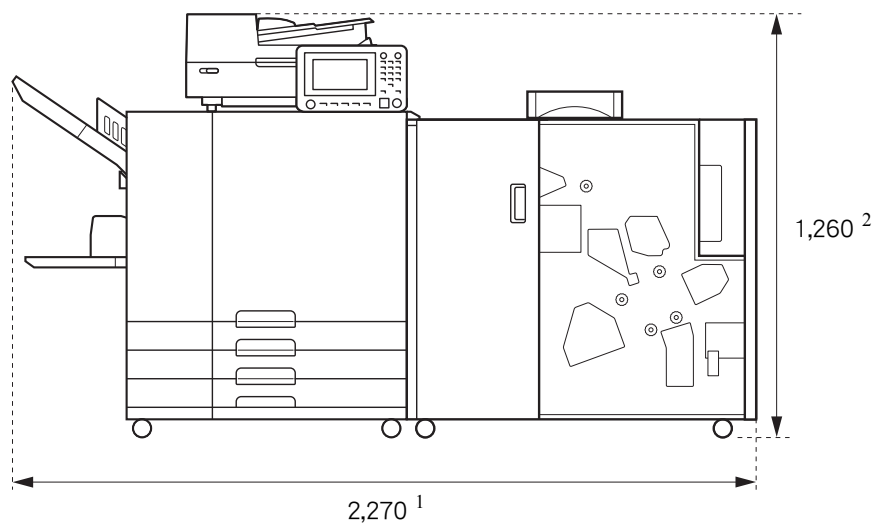
- 將插頭牢固地連接至作為印表機主設備選購件的連接插座，以免連接鬆動。
- 在插座附近安裝設備。
- 本設備的主電源開關開啟時，設備的電源會隨印表機的電源開啟或關閉。

## 所需空間

### ■ 印表機和Wrapping Envelope Finisher

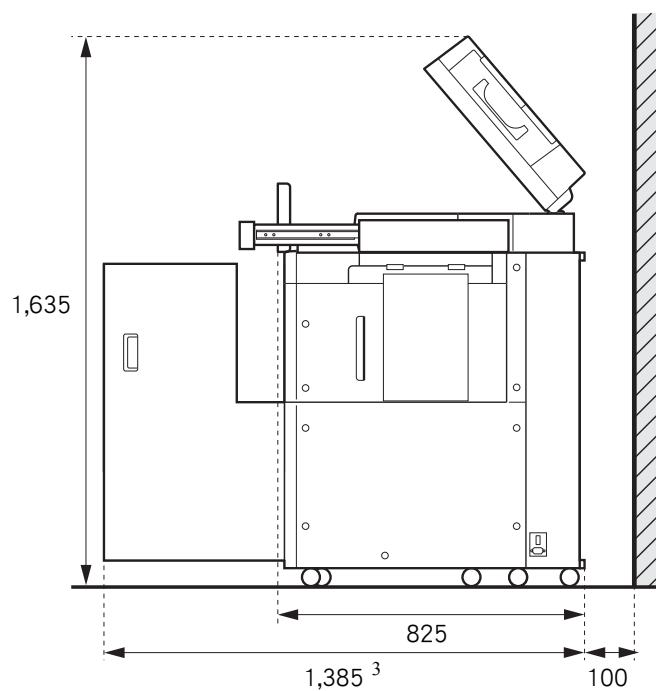
提供足夠的空間以便操作、更換耗材及維護。

· 從前面看時



單位：mm

· 從側面看時



單位：mm

尺寸因所使用的選購件設備而異。

1 寬度	印表機和Wrapping Envelope Finisher	2,270 mm
	+ 掃描器（使用掃描儀台時）	2,270 mm
	+ 移位裝訂托盤	2,490 mm
	+ 大容量進紙組件	2,615 mm
2 高度	沒有選購件（在操作面板以90度直立的狀態）	1,160 mm
	印表機、Wrapping Envelope Finisher與掃描儀（使用特定掃描儀台時）	1,260 mm
	印表機、Wrapping Envelope Finisher與移位裝訂托盤	1,345 mm
3 深度	沒有選購件（在操作面板以90度直立的狀態）	1,280 mm
	+ 掃描器（使用掃描儀台時，在操作面板以90度直立的狀態）	1,385 mm
	+ 大容量進紙組件（在操作面板以90度直立的狀態）	1,280 mm

## 操作

- 請勿在操作期間，使用主電源開關來關閉印表機或設備，或拔下設備的電源線。
- 請勿在操作期間打開任何罩蓋。
- 請勿移動設備。
- 設備包含精密組件和移動部件。因此，請勿執行指南中未說明的操作。
- 請勿在設備上放置重物或使設備受到強烈撞擊。
- 輕輕地開關罩蓋。
- 關閉印表機操作面板上的[電源]鍵，然後關閉主電源後再次打開。

## 可用紙張

若要以本設備製作郵件，需要郵件樣式紙張和用於密封物的紙張。  
若要以本設備製作郵件樣式，請使用RISO製作的專屬郵件樣式紙張。本指南說明使用RISO製作的郵件樣式紙張的程序。



- 本指南說明使用RISO製作的郵件樣式紙張的程序。
- 關於可用紙張的詳細資訊，請參閱ComColor GD系列印表機的指南。

## RISO製作的郵件樣式紙張

可以設定的RISO製作的郵件樣式紙張之類型和大小如下。

支援的型號	Wrapping Envelope Finisher G10 (E)		Wrapping Envelope Finisher G10 (U)	
	Wrapping Envelope Form A	Wrapping Envelope Form B	Wrapping Envelope Form C	
郵件樣式紙張類型	Wrapping Envelope Form A	Wrapping Envelope Form B	Wrapping Envelope Form C	
尺寸	233 mm × 296 mm	233 mm × 391 mm	243 mm × 296 mm	
紙重	約7.1 g/張	約9.3 g/張	約7.4 g/張	
紙張翹曲	5 mm或以下			
完成大小	233 mm × 110 mm	233 mm × 158 mm	243 mm × 110 mm	
最大裝載容量	進紙盤：高度最高50 mm 標準紙盤：高度最高110 mm 大容量進紙組件（選購）：高度最高440 mm			
密封物數量* （大小是A4/B5/Letter時）	取決於使用的紙張重量。 約46 g/m <sup>2</sup> - 59 g/m <sup>2</sup> ：6張或以下 約60 g/m <sup>2</sup> - 80 g/m <sup>2</sup> ：5張或以下 約81 g/m <sup>2</sup> - 100 g/m <sup>2</sup> ：4張或以下 約101 g/m <sup>2</sup> - 120 g/m <sup>2</sup> ：3張或以下			
密封物數量* （大小是Legal時）	取決於使用的紙張重量。 約46 g/m <sup>2</sup> - 59 g/m <sup>2</sup> ：4張或以下 約60 g/m <sup>2</sup> - 80 g/m <sup>2</sup> ：3張或以下 約81 g/m <sup>2</sup> - 100 g/m <sup>2</sup> ：2張或以下 約101 g/m <sup>2</sup> - 120 g/m <sup>2</sup> ：1張			
密封紙張大小	A4 (210 mm × 297 mm), B5 (182 mm × 257 mm)	A4 (210 mm × 297 mm)	Letter	Legal
密封紙張摺疊	內3疊	2疊	內3疊	4疊

\* 密封紙張的摺疊是由郵件樣式紙張大小和密封紙張大小的組合自動決定。



- 必須事先在[密封頁數上限設定]中設定密封物數量。確定您設定的密封物數量不超過上表所示的限制。如果沒有適當設定，密封物可能超過上限，並造成夾紙。此外，不適當的設定會使信封變厚，導致信封在剛密封後或傳送過程中開啟。（第1-8頁“密封頁數上限設定”）
- 即使密封物數量沒有超過上述限制，依據密封紙張的類型或列印條件，可能會發生卡紙。對於郵件列印，事先製作樣本郵件以確認沒有發生卡紙。（第1-5頁“第1封樣本列印”，第1-9頁“樣本確認列印”）

## 密封紙張

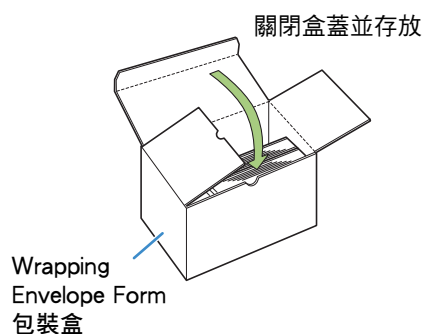
可設定的密封紙張之類型和大小列出如下。

支援的型號	Wrapping Envelope Finisher G10 (E)	Wrapping Envelope Finisher G10 (U)
郵件樣式紙張類型	普通紙、再生紙	
尺寸	B5 (182 mm × 257 mm) A4 (210 mm × 297 mm)	Letter , Legal
紙張摺疊 (非混合大小)	B5 (182 mm × 257 mm) : 內3疊 A4 (210 mm × 297 mm) : 2疊, 內3疊	Letter : 內3疊 Legal : 4疊
紙重	進紙盤 : 52 g/m <sup>2</sup> - 104 g/m <sup>2</sup> 標準紙盤 : 46 g/m <sup>2</sup> - 120 g/m <sup>2</sup> 大容量進紙組件 (選購) : 46 g/m <sup>2</sup> 至120 g/m <sup>2</sup>	
紙張翹曲	3 mm或以下	
最大裝載容量	進紙盤 : 高度最高50 mm 標準紙盤 : 高度最高110 mm 大容量進紙組件 (選購) : 高度最高440 mm	

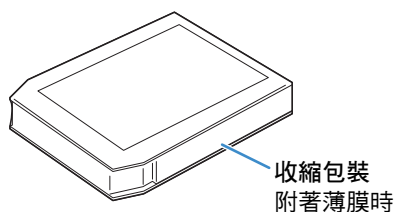
## 儲存郵件樣式紙張

- 記住製造日期，保持使用環境和存放溫度，並儘快使用。
- 打開收縮包裝後，為了保持黏膠的黏著力，建議立即用完所有Wrapping Envelope Form。如果留下一些信封沒有使用，務必將其以★標誌朝上的方式存放在保存盒中，並且在一個月內用畢。
- 請勿暴露Wrapping Envelope Form，否則由於溫度、濕度、紫外線、氧、臭氧、灰塵或其他因素，Wrapping Envelope Form可能會變形，而且黏膠黏著力可能會下降，導致Wrapping Envelope Form無法使用。
- 請避免放在直接日照、高溫和高濕的地方，請在15到30°C 的溫度範圍及40到70%的濕度範圍內存放與使用Wrapping Envelope Form。如果在15°C 或更低的溫度使用Wrapping Envelope Form，再濕性膠水的黏著力可能會下降，導致密封的信封打開。如果在70%或更高的濕度使用Wrapping Envelope Form，紙張可能會黏在一起，造成重疊給紙。
- 請在遠離熱源以及紙張不會直接吹到空調機或空氣濾淨機氣流的地方存放與使用Wrapping Envelope Form。

- 在開啟Wrapping Envelope Form的包裝盒後，務必關閉盒蓋並存放在避免直接日照的地方。



- 將尚未開啟收縮包裝的Wrapping Envelope Form存放在包裝盒內。



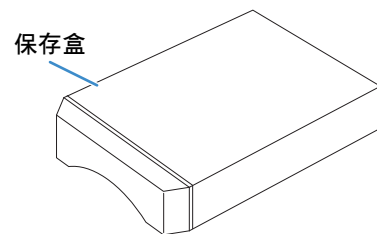
- 如果您想要暫停封口過程兩小時以上，請將Wrapping Envelope Form從印表機取出，然後存放在保存盒中。

## 密封郵件的處理

- 將使用本設備封口的信封（信件）放在直曬陽光的地方可能會導致信封打開。封口後請盡快寄出。寄信前務必檢查封口狀態。
- 使用Wrapping Envelope Finisher列印及密封機密資訊時請謹慎小心。RISO對於因為密封黏著力劣化而打開的郵件恕不負責。
- 請使用於假定郵件送達目的地時會遭開啟的應用狀況。

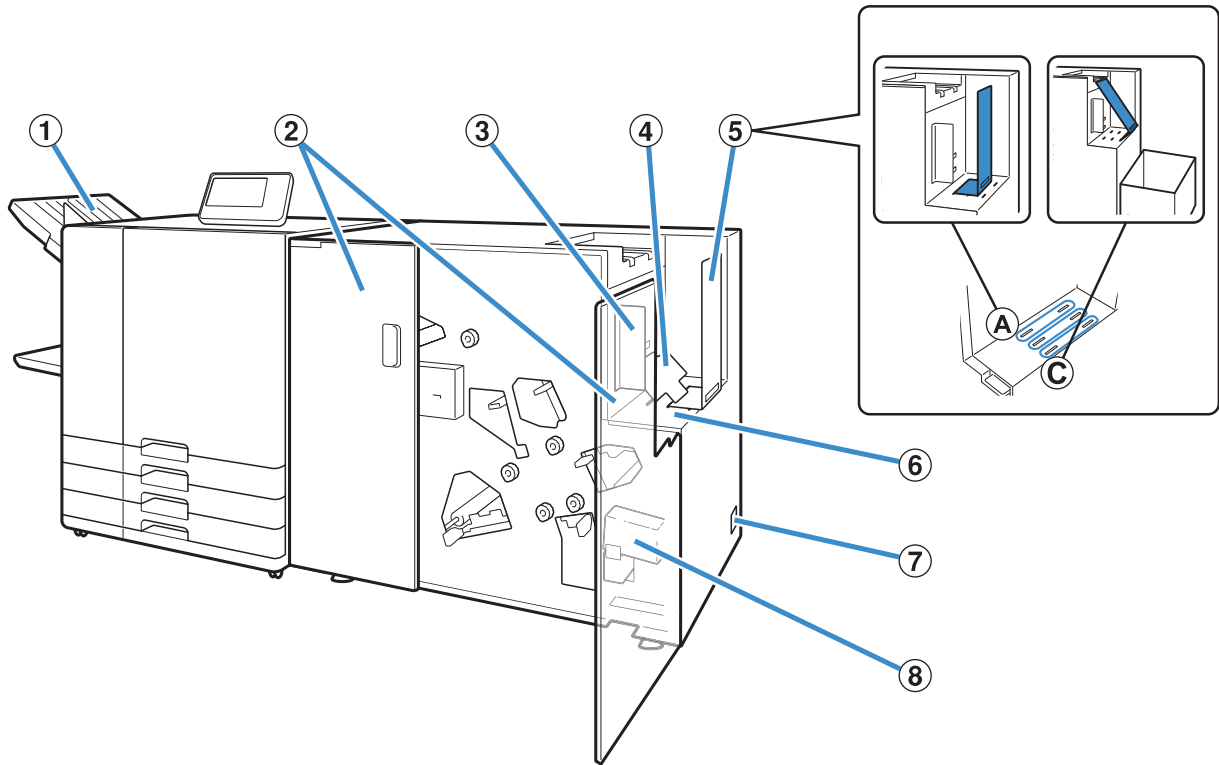
## 關於使用與處理保存盒

- 請在不會暴露於直射陽光的地方使用保存盒。
- 如果您使用存放在保存盒中的Wrapping Envelope Form，請使用最上方的紙張製作樣本。等待一段時間，讓信封的封口變乾，並檢查壓力敏感膠水和再濕性膠水的封口狀態，然後再使用其餘的Wrapping Envelope Form。如果樣本沒有完全封好，表示黏膠的黏著力已經下降。請勿使用其餘的Wrapping Envelope Form。
- 為了正確管理開啟收縮包裝時的日期，請注意不要在保存盒中混放不同日期開啟的紙張。





# 部件名稱和功能



① 面朝下紙盤  
為郵件建立之外的任務出紙。

② 前蓋  
夾紙時或要為供水罐補充水時打開。

③ 郵件出紙導板（側面）  
保護送出的郵件免於破裂。  
設定為比郵件長度稍微寬一些。

④ 底板  
如果密封物的數量少，而且裝載條件不佳，請放置為傾斜位置。

⑤ 郵件出紙導板（末端）  
依據郵件樣式紙張的類型，將此導板插入到某一位置。  
可載入大約110封密封物為1張內3疊密封物。  
當安裝在位置“C”並傾斜時，可以連續送出郵件。  
請在設備旁邊放置一個通用箱子。

⑥ 郵件出紙部分  
密封郵件在此處送出。

⑦ 主電源開關  
主電源開關開啟時，設備的電源會隨印表機的電源而開啟及關閉。

⑧ 供水罐  
用於黏著郵件樣式紙張的再濕性膠水。

# Wrapping Envelope Finisher 有哪些用途

本設備是具備自動直線式郵件樣式填充系統的郵件建立整理器。

Wrapping Envelope Finisher發揮本公司印表機的高度生產力，支援每一封<sup>1</sup>的可變輸出。

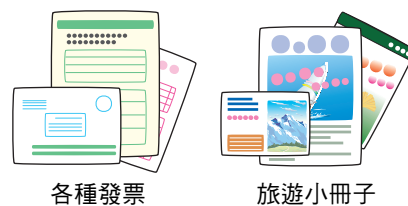
從列印到填充郵件樣式的自動操作系列，協助您避免手動操作下的錯誤（不整正確的插入、省略等）。此外，藉由自動摺疊密封物、填充和密封郵件樣式，縮短工作時間並提高準確度，操作效率提升而節省成本。

每一信函可包含的文件數量能依據目的地而變更<sup>2</sup>。

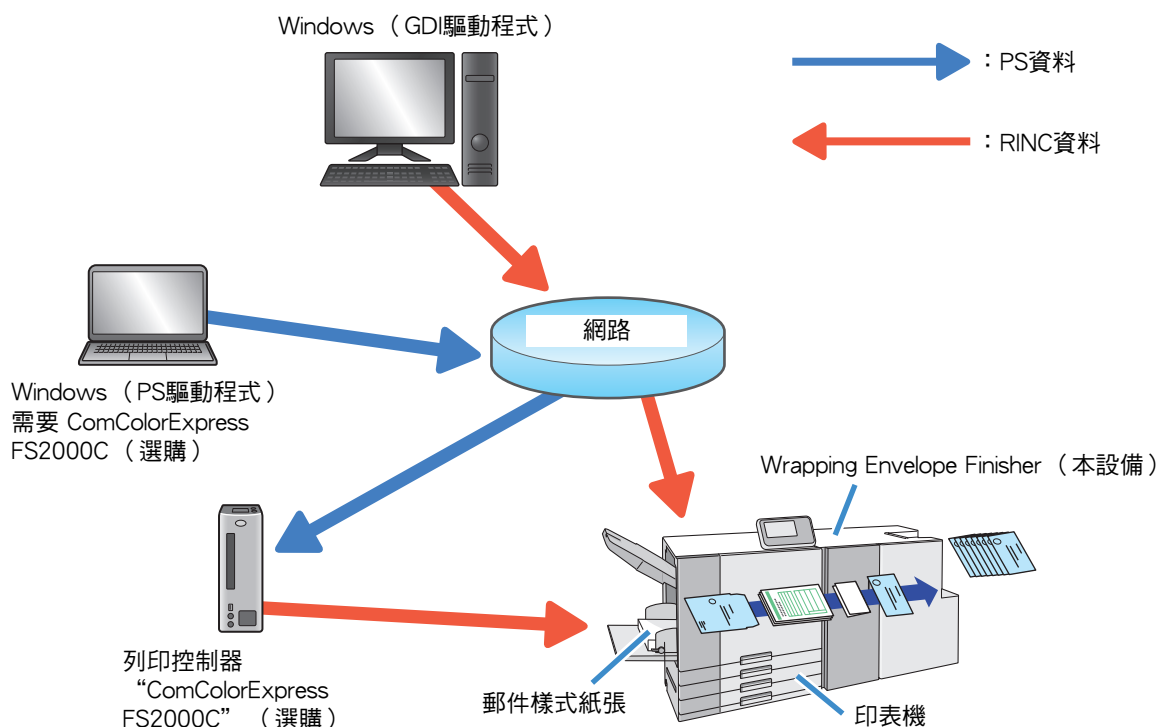
以這種方式，能以針對每一客戶的內容來製作許多郵件，而用於直接郵件、發票、聲明、事件通知和廣告單等。

1 封：在本指南中是指郵件單位。（第18頁“封”）

2 若要建立用於列印郵件的原始資料，則需要郵件建立列印應用程式。視使用的郵件建立列印應用程式而定，規格可能不同。



## 系統設定



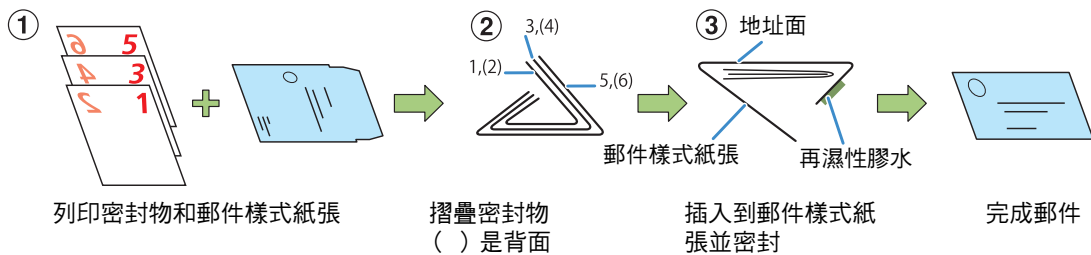
# 郵件樣式填充功能

本節說明本設備的填充方法、詞彙和結構。

## 郵件樣式填充方法

以本設備建立郵件時使用專屬的郵件樣式紙張。

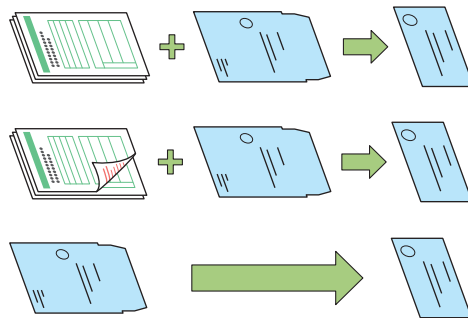
郵件樣式紙張塗佈了壓力敏感膠水和再濕性膠水。在郵件樣式紙張中封入密封物、摺疊然後密封，就完成郵件。



取決於用途，例如通知書或廣告等，正面也可以列印以免浪費。

因為背面已列印防窺圖案，密封物可包括發票和薪資單等個人資訊，不用擔心。

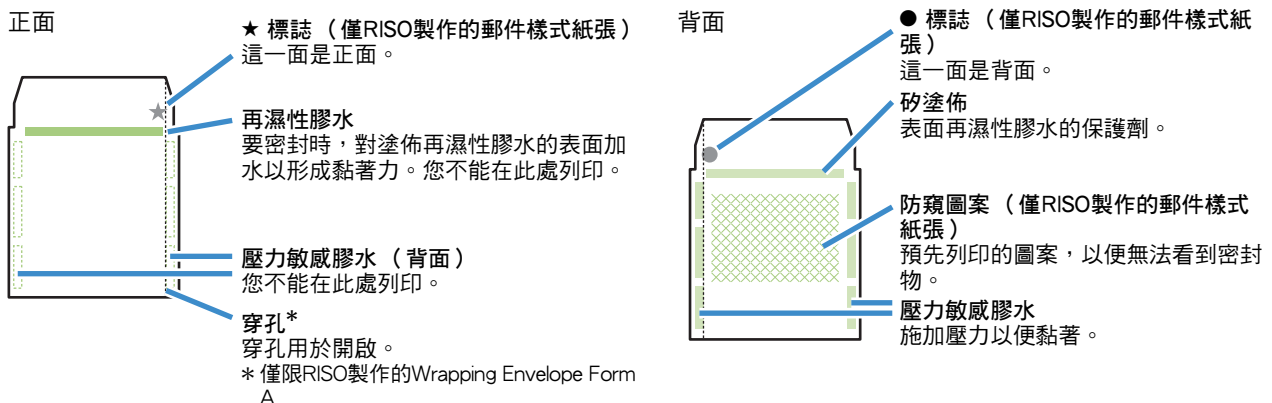
- 密封物（單面列印）+ 郵件樣式紙張  
範例）發票等
- 密封物（雙面列印）+ 郵件樣式紙張  
範例）薪資單等
- 僅郵件樣式紙張  
範例）銷售指南等



## 郵件樣式紙張結構

郵件樣式紙張摺疊兩次後形成郵件樣式。

郵件樣式紙張在正面和背面有不同的標誌。將郵件樣式紙張裝入印表機時，請檢查正面和背面上的標誌，以及信封口的方向，以確定正確裝入。



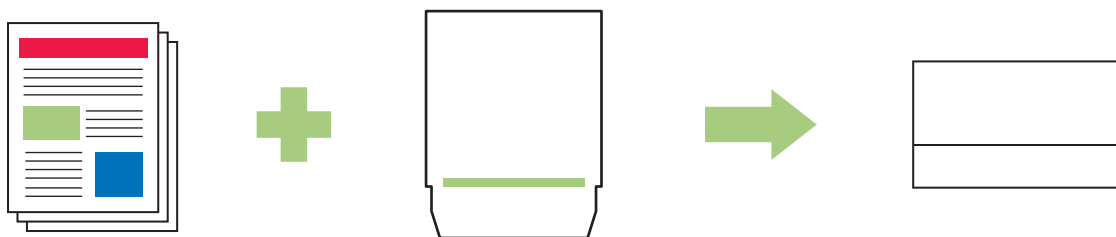
## 詞彙

### ■ 封和任務

為解釋如何使用本設備建立郵件，“封”和“任務”的定義如下。  
按照下列規則建立原稿。無法列印不遵守這些規則的原始資料。

### ■ 封

封單位。對於某些應用程式，它被稱為“記錄”。  
封包含密封物和郵件樣式紙張。



：附件

- 密封物是以B5或A4大小（Letter大小或Legal大小）建立的頁面。
- 有密封物時，您最多可以密封在“密封頁數上限設定”（第1-8頁）中設定的密封物數量。
- 密封物可以是單面或雙面列印。在原始資料中有奇數頁時使用雙面列印，密封物的最後一頁將是空白。



：郵件樣式紙張

- 事先登記郵件樣式紙張的大小。以登記大小建立的頁面是郵件樣式紙張的原稿。
- 每一封有一個郵件樣式紙張。

### ■ 1 件任務

這顯示單一“封”的資料收集。

沒有符合下列任何條件時，無法列印“一件任務”。

紙張大小：郵件樣式紙張對於單一任務內的所有封是相同大小。密封物對於單一任務也是相同大小。密封物的大小不能混合。

## “封”的原始資料結構

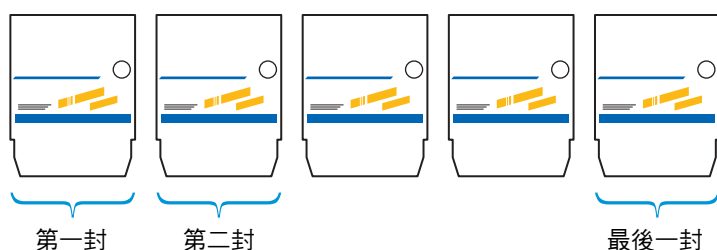
若要以本設備建立封，建立原始資料結構使密封物在郵件樣式紙張之前產生。原始密封物和郵件樣式紙張應以不同尺寸建立。

如果資料結構不正確，就無法列印郵件。

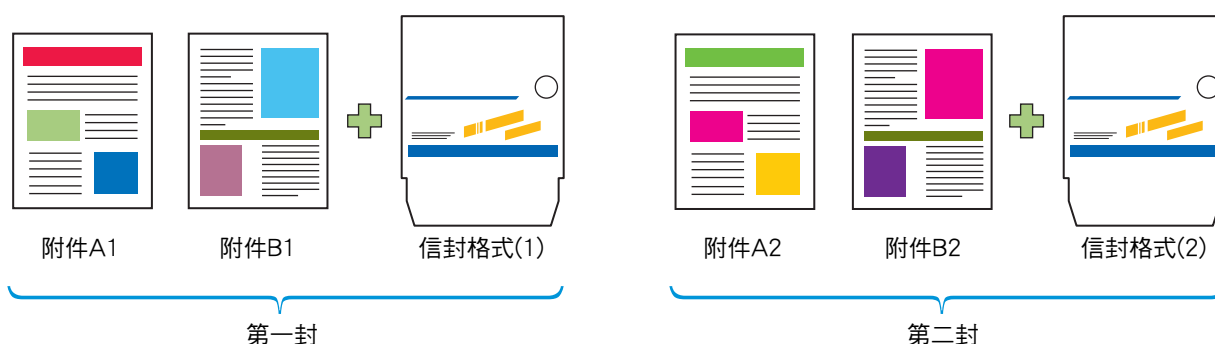
關於詳細資訊，請參閱郵件建立列印應用程式的指示指南。

### ■ 僅郵件樣式紙張（無密封物）：

取消勾選[郵件製作]內的[封閉]。任務中的郵件樣式紙張資料都採用相同大小。

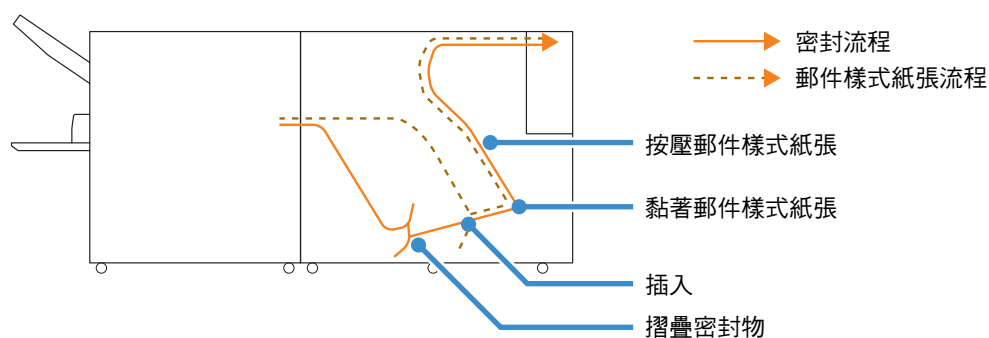


### ■ 密封物資料 + 郵件樣式紙張資料



## 進紙路徑

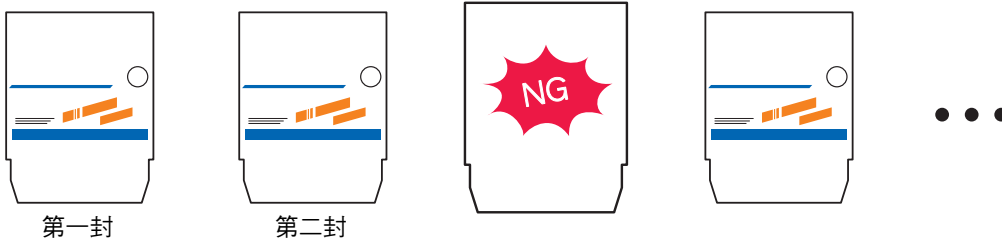
Wrapping Envelope Finisher 輸送郵件樣式紙張和密封物，如下所示。



## 建立用於列印郵件的原始資料

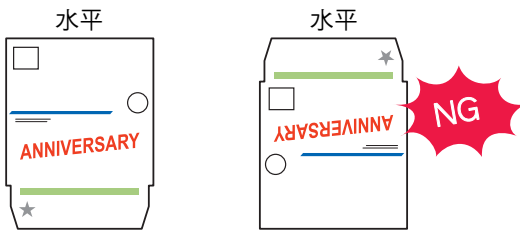
### 郵件樣式紙張的資料大小

在僅列印郵件樣式紙張時（無密封物），任務中郵件樣式紙張的所有資料都採相同大小。若為雙面列印，請為每一封的兩面準備原始資料，然後先印正面，再印背面。



### 地址面佈局

因為封建立列印應用程式的緣故，郵件樣式紙張的地址面佈局不同。關於詳細資訊，請參閱郵件建立列印應用程式的指示指南。

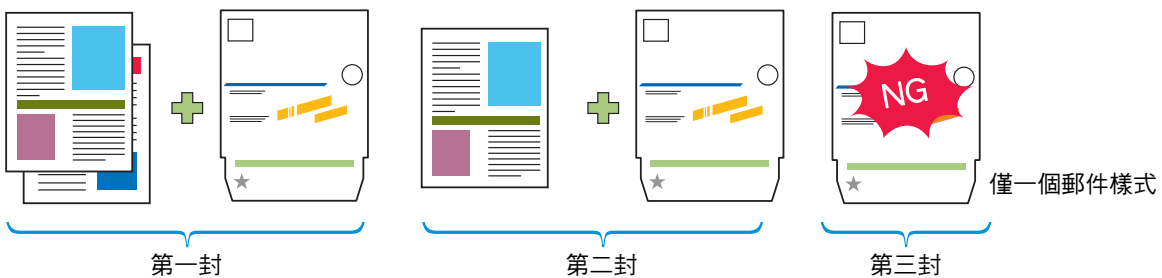


將郵件樣式紙張展開使其背面朝上，而且再濕性膠水部份朝下。

### 密封物和郵件樣式紙張的組合

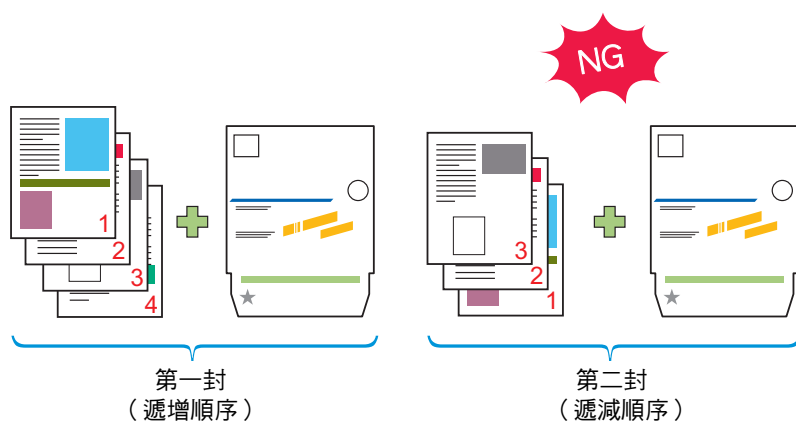
以郵件建立列印應用程式開啟密封物的原始資料，以及郵件樣式紙張的原始資料，建立用於列印郵件的原始資料。

- 排列密封物原始資料和郵件樣式紙張原始資料，以便配對。
- 為密封物資料準備一頁或多頁。



## 原始資料的順序

密封物和郵件樣式紙張資料是從第一頁以遞增順序排列。列印雙面密封物時，正面是第1頁，背面是第2頁。

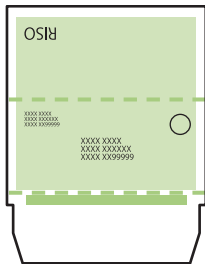


## 可列印區域

### 郵件樣式紙張佈局

郵件樣式紙張表面的佈局是依據所使用郵件建立應用程式中的地址閱讀方向而建立。此外，郵件樣式紙張上可供列印的區域有限。

建立郵件之前，例如製作校稿複印本，並將其對齊郵件樣式紙張以檢查方向和列印位置。



可列印區域

建立垂直原稿。

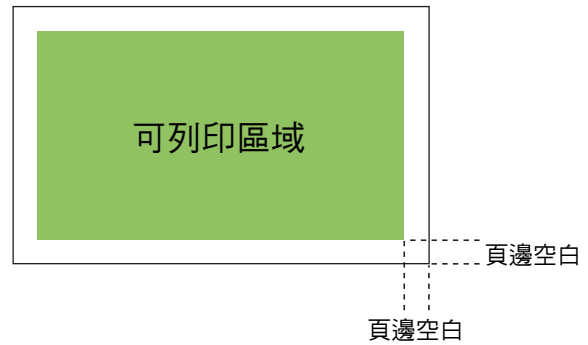
將郵件樣式紙張摺疊為郵件樣式紙張時，請展開使其背面朝上，而且再濕性膠水部份朝下。在背面上，字元以反向閱讀。

### 密封物佈局

紙張邊緣的某些區域可能無法進行列印，這與原稿的尺寸無關。紙張邊緣所留下空白余白的大小（此處不能列印）視型號而異。

余白從1 mm至3 mm。

關於詳細資訊，請參閱ComColor GD系列印表機的指南。





## 郵件樣式紙張的可列印區域

您可以列印的區域視您要使用的郵件樣式紙張類型而異。可列印區域如下。

■ 可列印區域

■ 再濕性膠水部份

⋯ 穿孔\*

穿孔用於開啟。

\* 僅限RISO製作的Wrapping Envelope Form A

郵件樣式紙張類型	正面
RISO製作的Wrapping Envelope Form A	<p>Diagram showing the front view of Wrapping Envelope Form A. The width is 212 mm, with 10.5 mm margins on both sides. The height is 217 mm, with a 3 mm margin at the top. A perforation is shown on the left side, and a moisture-activated adhesive strip is at the bottom.</p>
RISO製作的Wrapping Envelope Form B	<p>Diagram showing the front view of Wrapping Envelope Form B. The width is 212 mm, with 10.5 mm margins on both sides. The height is 311 mm, with a 3 mm margin at the top. A moisture-activated adhesive strip is at the bottom.</p>
RISO製作的Wrapping Envelope Form C	<p>Diagram showing the front view of Wrapping Envelope Form C. The width is 222 mm, with 10.5 mm margins on both sides. The height is 217 mm, with a 3 mm margin at the top. A moisture-activated adhesive strip is at the bottom.</p>



即使郵件樣式紙張設定為不正確的方向，列印也不會停止。此外，如果方向設定不正確，可列印區域會移動，結果可能造成列印畫像超出郵件樣式紙張，污染輸送滾軸。在列印之前請檢查郵件樣式紙張的方向。

如果郵件樣式紙張的正面和背面設定不正確，則不能黏著。

請勿在再濕性膠水部份或壓力敏感膠水部份上列印。在黏著部份上列印會使黏著力不佳。

# 建立郵件之前的準備

在郵件建立列印之前，使Wrapping Envelope Finisher準備就緒。



- Wrapping Envelope Finisher的主電源開關關閉時，即使傳送了郵件建立列印任務，Wrapping Envelope Finisher的電源也不會自動開啟。使用前請手動開啟主電源開關。

## 電源

本設備的主電源開關位於右側底部。主電源開關開啟時，設備的電源會隨印表機的電源而開啟及關閉。

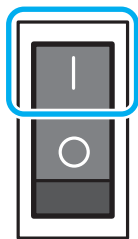
### 開啟電源

#### 1 確定印表機的操作電源關閉。

在操作電源關閉時，印表機操作面板上的[電源]鍵不會亮起。

使印表機的主電源維持開啟。

#### 2 開啟Wrapping Envelope Finisher的主電源開關。



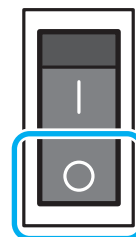
#### 3 按下印表機操作面板上的[電源]鍵。

### 關閉電源

#### 1 確定印表機的操作電源關閉。

使印表機的主電源維持開啟。

#### 2 關閉Wrapping Envelope Finisher的主電源開關。



- Wrapping Envelope Finisher的主電源關閉時，無法在印表機上使用Wrapping Envelope Finisher的功能。而且Wrapping Envelope Finisher的功能和圖例也不會顯示在操作面板和RISO Console上。

## 設備狀態

確認Wrapping Envelope Finisher和印表機的狀態。為了建立郵件，Wrapping Envelope Finisher的電源必須開啟。

## 裝入郵件樣式紙張

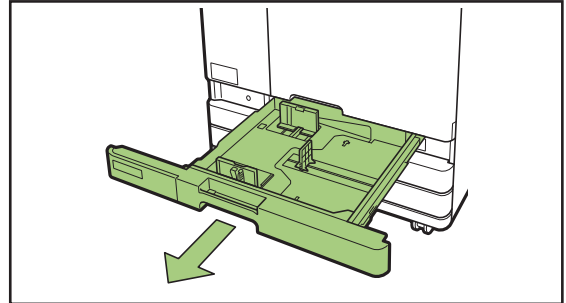
將信封紙張放入印表機進紙盤和標準紙盤。



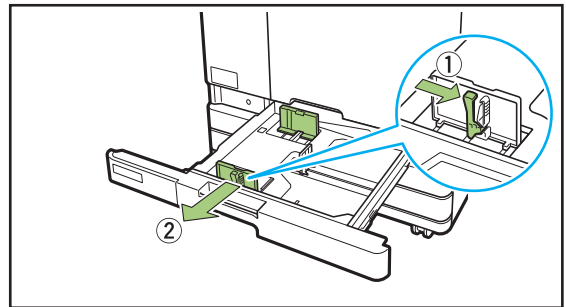
- 關於密封紙張設定的詳細資訊，請參閱 ComColor GD系列印表機的指南。
- 郵件樣式紙張有塗佈黏著劑。視存放環境而定，信封紙張可能會黏在一起，而且可能會在送進設備時重疊給紙。請在使用前均勻擷動信封紙張。
- 設定為大容量進紙組件（選購）時，請設定和設定到標準紙盤時相同的方向。關於詳細資訊，請參閱ComColor GD系列印表機的指南。
- 郵件樣式紙張設定的方向視印表機驅動程式[雙面列印（附件）]而異。如果沒有正確設定郵件樣式紙張，輸送滾軸可能會遭受污染。而且無法密封郵件樣式紙張。

## 裝入進紙盤

### 1 向前拉出盤。

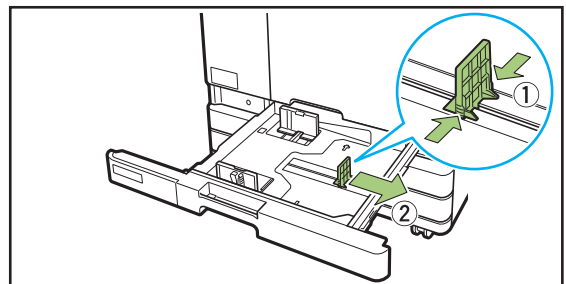


### 2 擰動柵欄的桿，向前方拉，直到進紙盤停止，以擴展柵欄。



### 3 擴展擋塊。

從兩邊握住擋塊，向外拉。



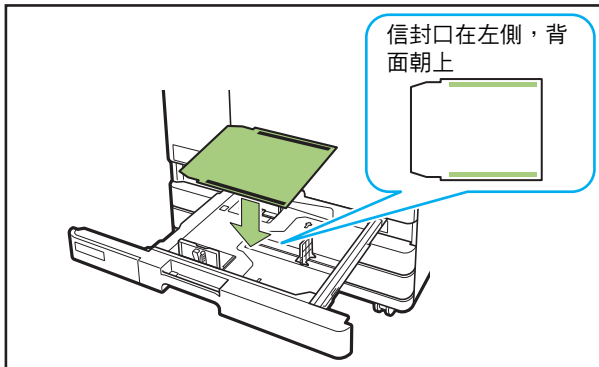
## 4 裝入郵件樣式紙張。

檢查郵件樣式紙張正面和背面上的標誌，以及信封口的方向，而且放置時不要超過黏著機的高度上限。

放置郵件樣式紙張，使其邊緣不會觸及導板和彎曲。

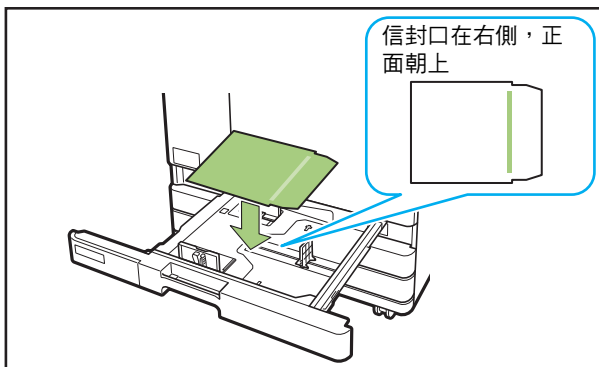
### ■ 單面列印的密封物

請將郵件樣式紙張面朝下，使信封口位於進紙盤的左側。

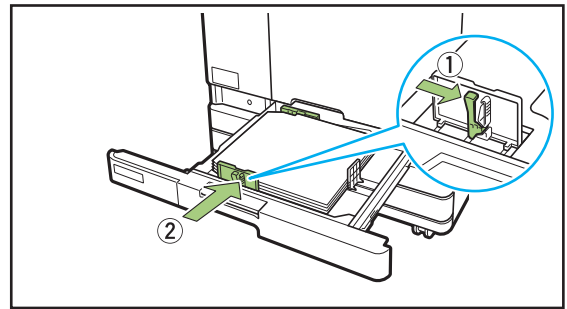


### ■ 雙面列印的密封物

請將郵件樣式紙張面朝上，使信封口位於進紙盤的右側。



## 5 向著郵件樣式紙張邊緣移動導板和擋塊。



- 設備根據擋塊位置決定郵件樣式紙張尺寸。確認向紙張邊緣移動擋塊。

## 6 將紙盤推入設備內。

## 7 在操作面板上變更進紙盤設定。

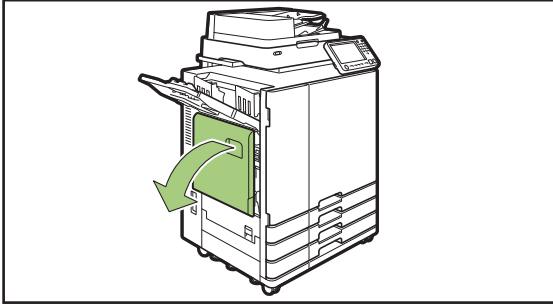
從[紙張選擇]中選擇裝入郵件樣式紙張的紙盤，以變更紙盤設定（紙張大小和類型）。

關於詳細資訊，請參閱ComColor GD系列印表機的指南。

- 為裝入郵件樣式紙張的紙盤設定下列項目。
  - [紙張大小]  
設定裝入紙盤內的郵件樣式紙張之大小。
  - [紙張類型]  
噴墨紙

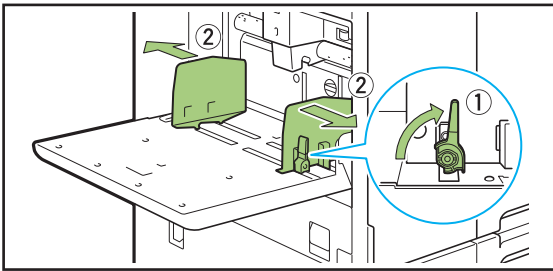
## 裝入標準紙盤

### 1 打開標準紙盤，直到其停止。



### 2 展開導板。

設置進紙導板杆（位於兩邊的兩個位置上）以解鎖導板、滑動導板。



### 3 裝入郵件樣式紙張。

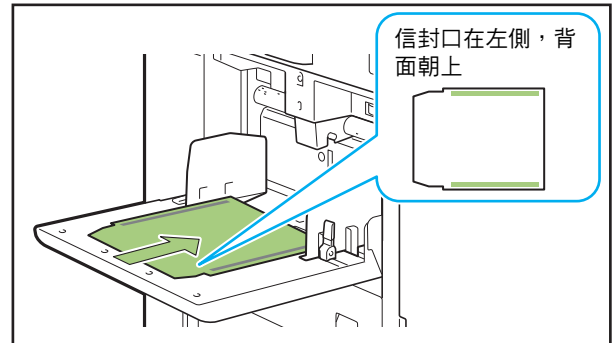
#### ■ 單面列印的密封物

請將郵件樣式紙張面朝上，使信封口位於標準紙盤的右側（拾取滾軸側）。



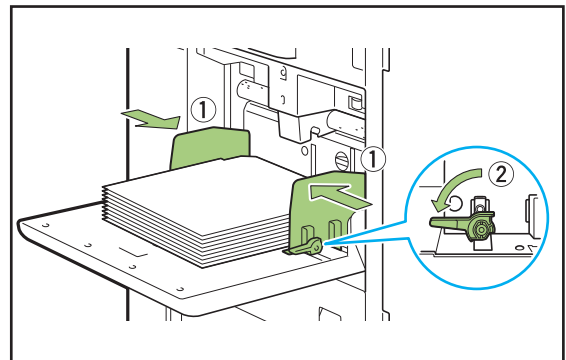
#### ■ 雙面列印的密封物

請將郵件樣式紙張面朝下，使信封口位於標準紙盤的左側。

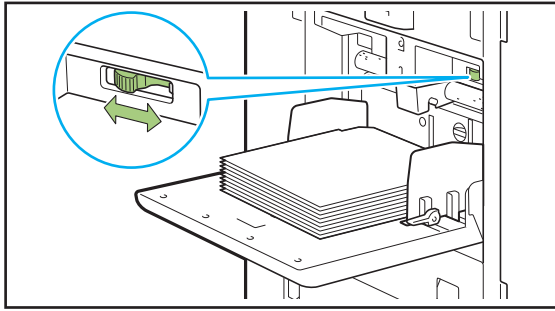


### 4 向著郵件樣式紙張邊緣移動導板，推動此杆鎖住。

滑動導板使之適合郵件樣式紙張的寬度，並鎖住進紙導板杆，將導板固定到位。



## 5 將進紙壓力調節杆設定為“標準”。



## 6 在操作面板上變更進紙盤設定。

從[紙張選擇]中選擇裝入郵件樣式紙張的紙盤，以變更紙盤設定（紙張大小和類型）。  
關於詳細資訊，請參閱ComColor GD系列印表機的指南。

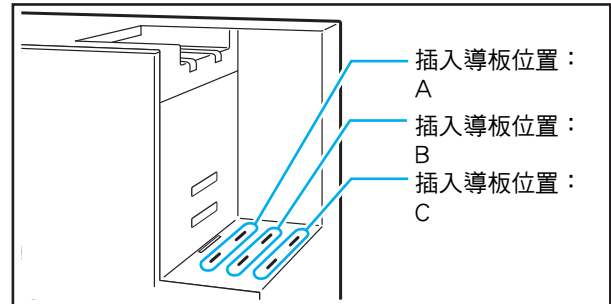


- 為裝入郵件樣式紙張的紙盤設定下列項目。
  - [紙張大小]  
設定裝入紙盤內的郵件樣式紙張之大小。
  - [紙張類型]  
噴墨紙

## 放置紙張導板

放置本設備的紙張導板。

您可依據要建立的郵件數量，變更導板的位置（角度）。



### ■ 對於堆疊輸出

送出的郵件以垂直堆疊。

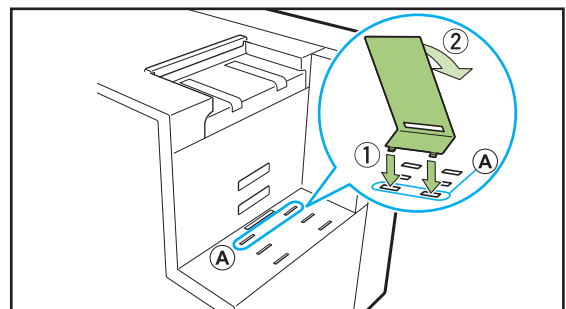
當郵件出紙部分充滿郵件時，列印會停止。取出郵件，按下印表機上的[啟動]鍵以恢復列印。

### 1 請放置郵件出紙導板（末端）。

依據郵件樣式紙張的類型（大小），將此郵件出紙導板插入到某一位置。

（位置A）：使用RISO製作的Wrapping Envelope Form A或C時

（位置B）：使用RISO製作的Wrapping Envelope Form B時

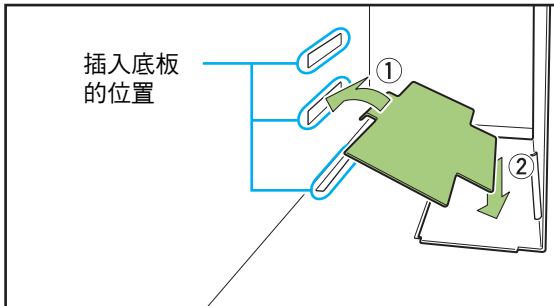


## 2 放置底板。

將底板的把手側勾入郵件出紙部分側面的洞孔（中央）內，而將另一側置於郵件出紙導板（末端）上。依據郵件數量變更放置位置。

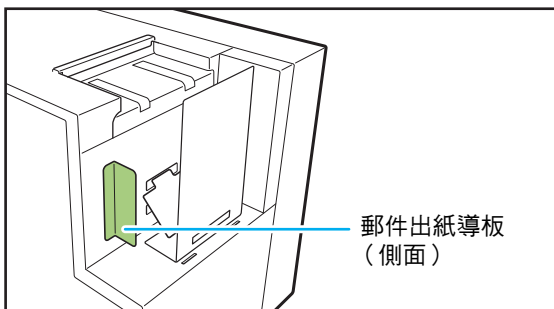
（最低位置）：適用於大量密封物

（最高位置）：適用於1至2個密封物



## 3 放置郵件出紙導板（側面）。

設定為比郵件樣式紙張長度稍微寬一些。

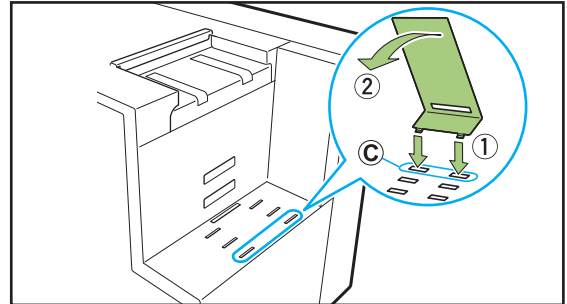


## ■ 對於自由輸出

郵件直接送出到通用箱子（紙箱子等）內。

## 1 傾斜放置郵件出紙導板（末端）。

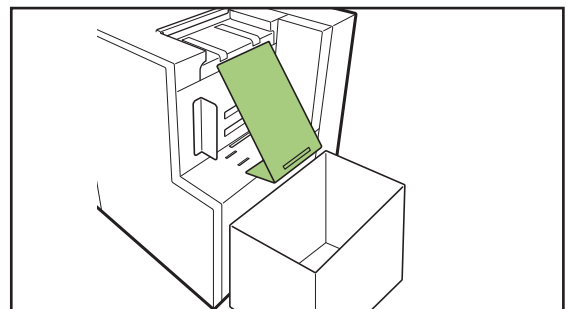
插入到位置“C”內，並傾斜放置。



## 2 放置箱子。

將通用箱子直接放在設備旁邊，並打開蓋子。

送出的郵件會沿著郵件出紙導板（末端）滑入箱子內。



- RISO Console可用於遠端檢查設備郵件出紙導板（末端）的狀態。有關如何啟動RISO Console，以及登入程序等的詳細資訊，請參閱ComColor GD系列印表機的指南。

## 檢查水量

用水來黏著郵件樣式紙張的再濕性膠水部份。使用前請檢查供水罐內有充足的水。

關於如何補充供水罐的詳細資訊，請參閱“補充供水罐”（第2-2頁）。



- 顯示水量不足的錯誤之後而補充水時，或如果設備已長時間閒置，請注意可能要幾分鐘時間讓水滲透到濕墊。
- 水位在操作期間變低時，印表機操作面板上會顯示錯誤。按照畫面上的指示補充供水罐。



# 郵件建立列印

本節說明郵件建立列印的操作流程、設定項目、郵件建立列印任務的操作，以及管理員選單的設定。

## 基本操作.....第1-2頁

本節說明郵件建立列印的流程。

## 印表機驅動程式的設定.....第1-3頁

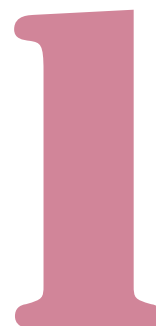
本節說明印表機驅動程式的設定項目。

## 操作郵件建立列印任務.....第1-7頁

本節說明如何暫停和更改郵件建立列印任務的設定。

## 管理員選單設定.....第1-10頁

本節說明管理員選單中與郵件建立列印相關的設定。



# 基本操作

用於郵件列印的原始資料可由PC列印，然後使用 Wrapping Envelope Finisher 填充到郵件樣式紙張中。



- 關於郵件建立應用程式的操作和支援檔案，請參閱您使用的應用程式之指示指南。
- 本指南僅說明用於建立郵件的設定。如需印表機驅動程式安裝指示、原始資料在郵件列印時的傳輸方式，以及各種印表機設定資訊，請參閱 ComColor GD 系列印表機的指南。
- 也可透過選購的列印控制器傳送郵件建立列印任務。如需詳細資訊，請參閱列印控制器 (ComColorExpress FS2000C) 的用戶指南。

## 1 使用任何郵件建立應用程式建立原始資料。

## 2 顯示印表機驅動程式畫面。

## 3 檢查[印表機名稱]，然後按一下[內容]或[詳細資訊]。

上述按鈕名稱可能因應用程式而異。

## 4 在[郵件製作]中加上核取記號。

在[整理]選項卡的[郵件製作]中加上核取記號。有勾選時，會啟用[詳細資訊]。(第1-4頁“郵件製作”)

## 5 如有需要可進行設定。

請參閱“印表機驅動程式的設定”(第1-3頁)，瞭解能以印表機驅動程式設定的項目。



- 在可列印區域內建立原始資料。(第22頁“可列印區域”)

## 6 按一下[確定]。

畫面回到印表機對話方塊。



- 已選擇列印對話方塊上的[有序]核取方塊時，請移除核取記號。如果沒有移除核取記號，資料會按照指定的複印次數從電腦傳送到本設備。
- 依據使用的應用程式，如果有一個項目用於設定“任務/任務切換”功能，請選擇要列印的任務。如果沒有做此選擇，就不會製作信封。

## 7 準備印表機。

準備印表機和本設備以便使用。

關於詳細資訊，請參閱“建立郵件之前的準備”(第24頁)。

## 8 按一下[列印]或[確定]。

開始建立郵件。



- 當[管理員選單]中的[信封格式設定指南]設定為[ON]時，在列印郵件建立列印任務之前會顯示訊息。
- 在列印郵件建立列印任務中的第一封和最後一封郵件之前，會顯示第1封樣本列印的確認訊息。

# 印表機驅動程式的設定

下節說明在傳送郵件建立列印任務時，印表機驅動程式畫面的設定。



- 顯示的設定項目因所選項目或管理員所做的設定而異。
- 如果未連接設定所需的選購設備，將不顯示設定項目。

## 印表機組態設定

第一次使用印表機驅動程式或將選購設備新增到印表機時，請設定印表機組態。

### 1 顯示[環境]選項卡。

從[開始]選單中的[裝置和印表機]，用右鍵按一下所使用的印表機，然後開啟[印表機內容]，會顯示[環境]選項卡。

### 2 按一下[獲得印表機資訊]。

可從印表機自動取得選項設定資訊。從本設備取得的資訊顯示在[印表機設定]上。



- 若要手動設定印表機，請選擇[整理器] - [Wrapping Envelope Finisher]。

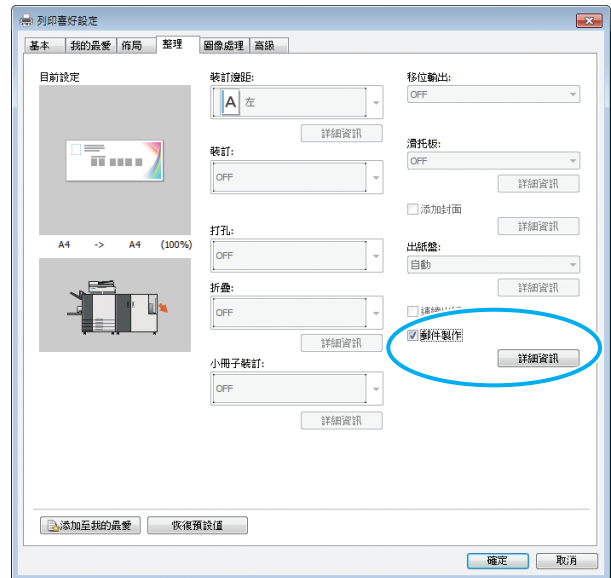
### 3 必要時按一下[客訂紙張輸入]。

您可以註冊最多99個不規則尺寸紙張項目。有關紙張尺寸註冊方法的詳細資訊，請參閱 ComColor GD系列印表機的指南。



- 手動設定和您設定到應用程式以建立原始資料的相同紙張大小。

## [整理]選項卡



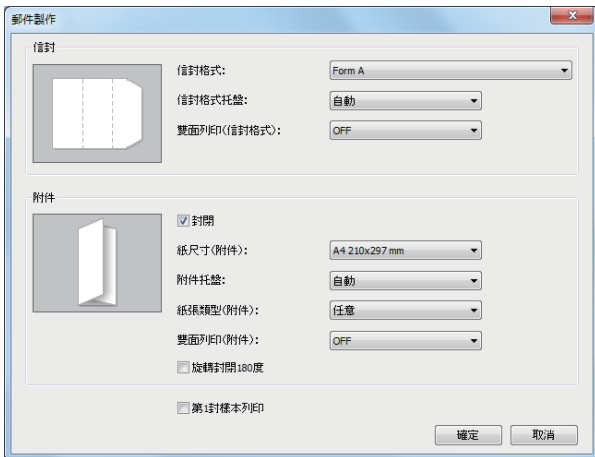
1

## 郵件製作

在製作郵件時，在[郵件製作]中加上核取記號。  
按一下[詳細資訊]以顯示[郵件製作]對話方塊。  
在[郵件製作]對話方塊中，設定郵件樣式紙張和密封物。



- [整理]選項卡內的所有其他項目，例如選單和按鈕都變成不能使用。



### 信封格式

會顯示所要列印的郵件樣式紙張之大小。

### 信封格式托盤

選擇紙盤以設定郵件樣式紙張。  
您不能選擇密封物作為同一個紙盤。

#### [自動]

會從紙張類型和郵件樣式紙張大小的設定中自動選擇紙盤。

#### [進紙盤 1-3]

選擇此項以使用指定進紙盤。

#### [標準紙盤]或選購的[大容量進紙組件]

選擇此項以使用標準紙盤。



- 當已選擇[自動]，但是尚未裝入符合[紙張大小]設定的紙張時（或設定已完成，但是已選擇[紙張選擇]的[自動選擇]內的[OFF]），就會發生錯誤，而且不會列印任務。

### 雙面列印（信封格式）

#### [OFF]

單面列印。

#### [長邊緣]

以長邊緣作為裝訂側進行雙面列印。

#### [短邊緣]

以短邊緣作為裝訂側進行雙面列印。



- 您無法將每一封設定為單面列印/雙面列印。
- 使用本公司製造的專屬紙張時，請確定設定為[OFF]（不要設定為雙面列印）。
- 準備適合於要列印面數的原始資料。

### 封閉

確認已放置核取記號。

### 紙尺寸（附件）

選擇所要密封的原稿之大小。

製作封時，不能密封大小不同的原稿。檢查原稿的大小相同。

### 附件托盤

選擇裝有要列印密封物的紙張之紙盤。

您不能使用同一個紙盤作為郵件樣式紙張。

#### [自動]

會從紙張類型和密封物大小的設定中自動選擇紙盤。

#### [進紙盤 1-3]

選擇此項以使用指定進紙盤。

#### [標準紙盤]或選購的[大容量進紙組件]

選擇此項以使用標準紙盤。



- 當已選擇[自動]，但是尚未裝入符合[紙尺寸(附件)]設定的紙張時（或設定已完成，但是已選擇[紙張選擇]的[自動選擇]內的[OFF]），就會發生錯誤，而且不會列印任務。

## ■ 紙張類型（附件）

選擇紙張類型。

在列印之前，調整墨水量以配合所選的紙張類型，並執行圖像處理。

[任意]

依據[紙尺寸（附件）]設定而選擇紙盤。設定對應的紙盤之紙張類型，或[環境]選項卡上的[“任意”預設紙張類型]設定。

[普通紙]

[噴墨紙]/[亞光塗層]

使用噴墨紙或類似紙張時請選擇這些之一。

[高品質]

[明信片-噴墨]

## ■ 雙面列印（附件）

設定列印表面。

[OFF]

單面列印。

[長邊緣]



以長邊緣作為裝訂側進行雙面列印。

[短邊緣]



以短邊緣作為裝訂側進行雙面列印。

## ■ 旋轉封閉180度

郵件樣式紙張的送紙方向已經決定。您可以旋轉原始資料，並變更列印方向，以便對齊密封物方向並列印。

將密封物旋轉180度以列印時，請選擇此核取方塊。人打開密封物時，看到的表面是列印的文件（第一頁）。

## ■ 第1封樣本列印

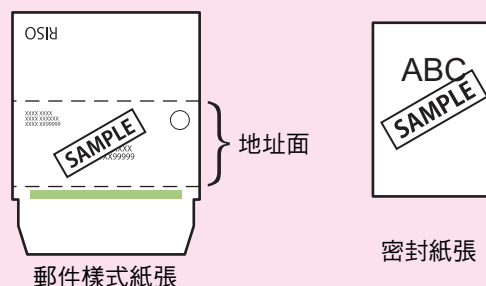
為檢查郵件的輸出，您可以製作單份的樣本郵件。您要列印樣本郵件時請加上核取記號。

列印樣本郵件時請檢查下列重點。

- 膠水的黏著力適當。
- 密封物的頁面順序和應用程式指示的相同。
- 地址、寄件人的戳記位置，以及方向均正確。
- 戳記品質可以接受（沒有髒污、薄點，或被清除的字元）。




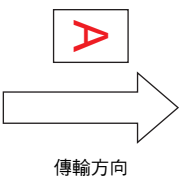
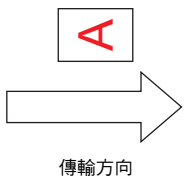
- 在執行初次列印之前，我們建議您製作樣本郵件。
- 若為樣本郵件，“SAMPLE”一詞會列印在郵件樣式紙張和密封物的中央。



- 我們建議建立通訊協定以從可用的RAW連接埠進行發送，在製作樣本郵件時有效傳輸資料。檢查目前印表機內容畫面中[埠]選項卡內的印表機設定。

### 關於密封物的方向

無論摺疊方法為何，密封物輸出到Wrapping Envelope Finisher時，視[旋轉封閉180度]的設定而定，圖像的方向變成下列之一。

密封物的原始資料	送出的圖像方向	
	180° 旋轉[關]	180° 旋轉[開]
		

# 操作郵件建立列印任務

與印表機所要處理的任務清單相關的設定，以及 Wrapping Envelope Finisher，都是從印表機操作。本節說明具有已完成郵件建立列印設定的任務（郵件建立列印任務）之相關資訊。

## 在列印期間變更設定

### 1 按下印表機上的[停止]鍵。

會顯示[正在暫止]畫面。

### 2 觸碰[更改設定]。



會顯示[更改設定]畫面。

### 3 變更設定。

可以變更以下設定。

- 圖像位置
- 密封物進紙盤  
您可以選擇密封物的進紙盤或設定紙張大小和類型。
- 信封格式用進紙盤  
您可以選擇郵件樣式紙張的進紙盤或設定紙張大小和類型。
- 列印濃度
- 慢速列印

### 4 觸碰[關閉]。

### 5 觸碰[繼續]。

開始列印設定的任務。



- 有關設定項目和方法的詳細資訊，請參閱 ComColor GD系列印表機的指南。
- 在設定[圖像位置]時，請小心不要將郵件樣式紙張的膠水區域設定在圖像上。如此會造成膠水的黏著力不佳。
- [密封物進紙盤]和[信封格式用進紙盤]不能指定為同一個紙盤。
- [密封物進紙盤]和[信封格式用進紙盤]也能用在從[等待任務列表]畫面副功能表所顯示的[更改設定]畫面上。
- 您觸碰[正在暫止]畫面上的[維護]時，[維護]畫面上會顯示[樣本確認列印]。關於詳細資訊，請參閱“樣本確認列印”（第1-9頁）。

## 變更等待任務的設定

從印表機的等待任務列表中，可以變更郵件建立列印任務的設定。

- 1 在印表機的[主頁1]畫面上，觸碰[列印]。
- 2 選擇任務。
- 3 觸碰副功能表中的[更改設定]。  
可以變更以下設定。
  - 圖像位置
  - 列印濃度
  - 密封物進紙盤
  - 信封格式用進紙盤
  - 慢速列印
- 4 觸碰[確定]，按下[啟動]鍵。

## 設定郵件建立列印功能

從印表機可以設定Wrapping Envelope Finisher的密封物數量限制，並列印樣本以檢查郵件。

### 密封頁數上限設定

指定每一封可以密封的紙張最大數量。

- 1 觸碰印表機[維護]畫面上的[密封頁數上限設定]。



會顯示[密封頁數上限設定]畫面。

- 2 使用[▲]和[▼]鍵，然後觸碰[確定]以指定密封頁數上限。

視紙張類型而定，能密封的紙張數量可能不同。  
(第10頁“可用紙張”)





## 樣本確認列印

您可在重新啟動列印之後，將第一份做為樣本，以檢查封成品。



- 若為樣本確認列印，“SAMPLE”一詞會列印在郵件樣式紙張和密封物的中央。
- 樣本郵件的數量不會計入列印份數的數量中。

### ■ 當您按下[停止]鍵以暫停列印時

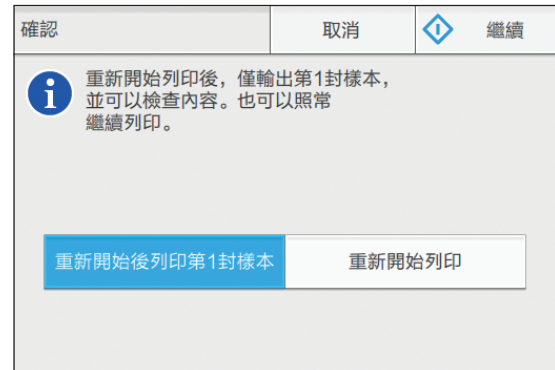
**1** 觸碰[正在暫止]畫面中的[更改設定]。  
會顯示[更改設定]畫面。

**2** 觸碰[樣本確認列印]。  
將顯示樣本確認列印畫面。

- 如果觸碰[取消]，會關閉樣本確認列印畫面。
- 如果觸碰[繼續]，則會進行樣本列印。

### ■ 因為錯誤而暫停列印時

因為夾紙等錯誤而暫停之後，在重新啟動印表機時會顯示確認訊息。



- 您選擇[重新開始後列印第1封樣本]並觸碰[繼續]時，在重新啟動後會列印一份樣本郵件。
- 選擇[重新開始列印]並觸碰[繼續]以繼續列印。
- 如果您繼續[取消]（或[停止]鍵），就會取消任務。



- 我們建議您列印樣本郵件，並檢查資料結構和密封物是否有錯誤。

# 管理員選單設定

在[管理員選單]中，可以變更Wrapping Envelope Finisher與預設值的相關使用環境設定。本節說明Wrapping Envelope Finisher的相關設定。



- 有關“管理員選單設定”的管理員模式和方法的詳細資訊，請參閱ComColor GD系列印表機的指南。
- 可以從操作面板或RISO Console設定與Wrapping Envelope Finisher相關的管理員選單。

## 信封格式設定指南

啟動郵件建立列印任務時，可以設定應用程式以顯示關於郵件樣式紙張放置方向的確認訊息。

### ■ 設定

[ON]已顯示（原廠設定）

[OFF]

**1** 觸碰[管理員選單]畫面上的[信封格式設定指南]。

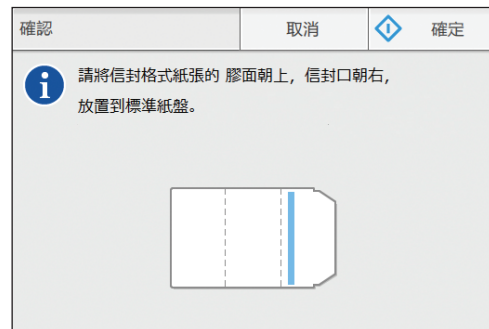
**2** 選擇顯示的方式。



**3** 觸碰[確定]。

### 關於確認訊息

如果您設定郵件樣式紙張確認顯示，在啟動郵件建立列印任務時，會顯示下列訊息。依據訊息檢查郵件樣式紙張的方向，然後設定郵件樣式紙張。  
範例：當在標準紙盤中設定郵件樣式紙張，並製作具有密封物原始資料的郵件時（雙面列印設定：關）。



本節說明如何補充供水罐、如何解讀錯誤，以及應採取的措施。

## 補充供水罐.....第2-2頁

本節說明如何補充Wrapping Envelope Finisher的供水罐。

## 疑難排解.....第2-4頁

本節說明如何如何解讀錯誤，以及應採取的措施。



# 補充供水罐

本印表機採用“再濕性膠水”和“壓力敏感膠水”作為郵件樣式紙張的黏著劑。再濕性膠水需要水。如果剩餘的水量偏低，操作面板上會顯示錯誤訊息。請依據訊息補充供水罐。

## 警告

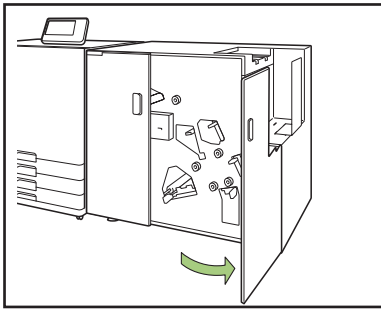
補充或排放水時，請注意不要將水濺入印表機內部。否則，可能發生火災或觸電。



- 供水罐內的水位變低時，印表機操作面板上會顯示錯誤。將水補充到供水罐裡。
- 建議您使用不容易沉積水垢的純淨水。
- 務必每週更換一次供水罐和水罐內的水。如果您使用老舊的水，膠水可能難以附著。
- 如果您將超過一個星期不使用設備，請清除供水罐和水罐內的水。

## 供水

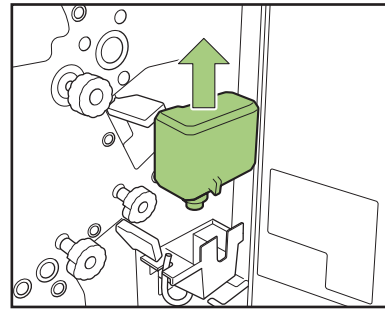
### 1 打開前蓋。



### 2 取出供水罐。

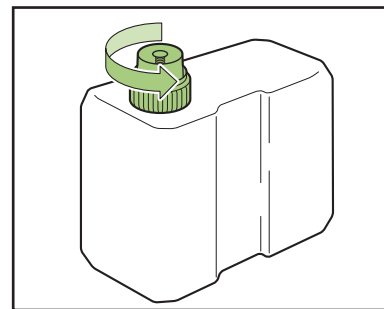
抬起供水罐以便取出。

取下供水罐之後，請迅速將供水開口朝上。如此能避免從供水開口漏水。



### 3 打開蓋子，以水補充供水罐。

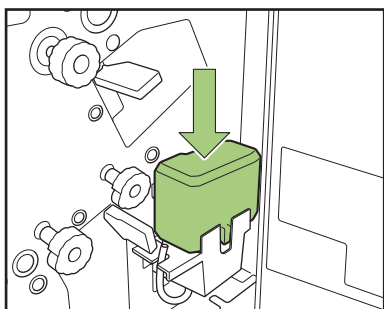
取下蓋子，補充水。



### 4 關閉蓋子。

## 5 將供水罐放回原來位置。

將供水開口朝下，插入供水罐。



## 6 關閉前蓋。

2

### 在顯示“水量不足”的訊息之後補充水時

供水罐內的水用完，或本設備已長時間閒置時，濕墊可能會變乾。

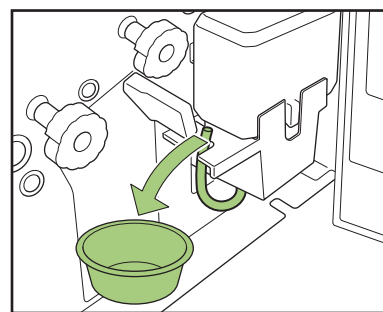
在此狀況下，補充供水罐之後，可能要等待數分鐘讓濕墊充分浸泡。

供水完畢後，在郵件建立列印之前，請確認濕墊充分浸泡，而且郵件樣式紙張有確實密封。（第1-5頁“第1封樣本列印”）

### 當長時間不使用本設備時

如果您將超過一個星期不使用設備，請清除水罐內的水。

- (1) 打開前蓋。
- (2) 準備容器以接收水。
- (3) 旋轉排水管，讓它朝下，然後排放供水罐內的水，直到供水罐全空。
- (4) 將排水管放回原來位置。
- (5) 關閉前蓋。

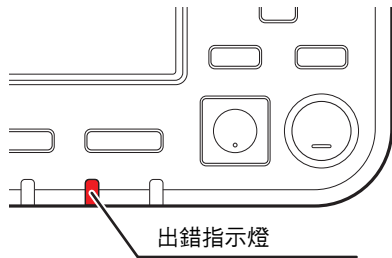


# 疑難排解

本章說明操作面板上的錯誤指示燈閃爍的原因和觸摸面板上出現的資訊及其應對措施。顯示訊息時，依照所顯示訊息中的指示解決問題。

## 印表機操作面板的出錯指示燈

發生錯誤時，出錯指示燈會閃爍紅色。



## 印表機觸摸面板上的錯誤訊息畫面

問題說明及問題解決方法如下圖所示。



- 在錯誤資訊畫面的頂部，顯示錯誤代碼。
- 當您與服務代表聯繫時，請務必提供該錯誤代碼。
- 錯誤代碼的第一個字母表示問題的類型。
- 數字因問題位置而異。

## 訊息示例

訊息示例如下。依照顯示的訊息中的指示解決問題。



• 某些訊息畫面上可能會顯示[取消]和[繼續]。觸碰[取消]可停止目前操作。觸碰[繼續]可恢復目前操作。

### <S000-0000> 服務呼叫

需要由維修代表檢查或修理時，會顯示此錯誤訊息。

訊息	應採取的動作
連線信封封裝的系統錯誤!!按下操作面板上的電源鍵關閉電源後再次打開。若不能恢復，請聯繫客戶服務。	Wrapping Envelope Finisher發生錯誤。 (1) 按下操作面板上的[電源]鍵關閉電源後再次打開。 (2) 如果系統沒有恢復，聯絡您的經銷商或經授權的維修代表。 請提供此時在觸摸面板上顯示的錯誤代碼。

### <U000-0000> 設備錯誤

需要由維修代表修理時，會顯示此錯誤訊息。

訊息	應採取的動作
連線信封封裝的系統錯誤!!請按下重置鍵，或者重新開啟操作面板的電源。若不能恢復，請聯繫客戶服務。	Wrapping Envelope Finisher發生錯誤。 (1) 按下操作面板上的[重設]鍵。 (2) 如果系統沒有恢復，請按下[電源]鍵關閉電源，然後再次打開。
郵件出紙導軌的系統錯誤!!請按下重置鍵，或者重新開啟操作面板的電源。若不能恢復，請聯繫客戶服務。	如果上述兩個恢復操作都無法解決錯誤，聯絡您的經銷商或經授權的維修代表。 請提供此時在觸摸面板上顯示的錯誤代碼。

### <X000-0000> 卡紙

發生卡紙時，會顯示此錯誤訊息。

訊息	應採取的動作
按鈕表面紙堵塞位置。觸摸按鈕，顯示修理方法。	印表機或Wrapping Envelope Finisher內部發生卡紙，或者沒有進紙或一次送進多張紙。 觸碰表示卡紙位置的按鈕以顯示如何取出卡紙，然後依照觸摸面板上顯示的程序取出紙張。關於詳細資訊，請參閱“卡紙”（第2-9頁）。
有幾頁紙可能重疊進紙。請確認列印輸出。	兩張紙進紙到Wrapping Envelope Finisher內。請取出紙張，檢查確認畫面[重新開始後列印第1封樣本]內的成品。 如果發生密封物錯誤，請清除任務，然後重新傳送原始資料。

## 第 2 章 維護

### <Y000-0000> 耗材錯誤

需要更換耗材或應定期更換的部件時，將顯示這些錯誤訊息。

訊息	應採取的動作
水量不足。 將水補充到供水罐裡。	供水罐內的水量不足。 將水補充到供水罐裡。關於詳細資訊，請參閱“補充供水罐”（第2-2頁）。

### <Z000-0000> 檢查設置錯誤

封面未關緊時，會顯示此錯誤訊息。

訊息	應採取的動作
請關閉連線信封封裝的前封面。	前蓋沒有完全關閉。請關緊。

### <W000-0000> 警告

紙張用完、郵件出紙部分已滿、未連接周邊裝置或發生其他問題時，將顯示這些警告訊息。

訊息	應採取的動作
任務名稱： 因無法使用Mail maker，無法列印。不使用“連線信封封裝”可以列印。 (任務已刪除。)	關閉Wrapping Envelope Finisher的電源，然後再次開啟。 關於開啟電源的詳細資訊，請參閱“電源”（第24頁）。 如果上述恢復操作無法解決錯誤，聯絡您的經銷商或經授權的維修代表。觸碰[關閉]繼續使用郵件建立列印以外的列印功能。
任務名稱： 由於此作業處於不可行原稿結構，無法列印。 請確認設定內容。 (任務已刪除)	第一封郵件的資料構成不正確。 關於資料構成的詳細資訊，請參閱““封”的原始資料結構”（第19頁）。 (1) 觸碰[關閉]。 (2) 會顯示繼續確認畫面。觸碰[關閉]。 (3) 修正或清除原始資料不正確的部份，然後重新傳送資料。
郵件出紙部分已滿。 請清除郵件。	(1) 在郵件出紙部分中堆疊的郵件已超過最大郵件數量。請清除郵件。 (2) 如果列印尚未完成，按下[啟動]鍵繼續列印。
第_封 因此作業超出可密封頁數而無法接受。 請確認列印數據。 (任務已刪除。)	郵件超過密封物的最大數量。觸碰[關閉]。 有關裝密封物數量的詳細資訊，請參閱“密封頁數上限設定”（第1-8頁）。 在[郵件製作]的[詳細資訊]中，如果沒有在[封閉]中加上核取標記，而且含有密封物資料，則您無法列印。 修正或清除原始資料不正確的部份，然後重新傳送資料。



訊息	應採取的動作
<p>第__封 所謂密封物，存在不同大小的數據。 請確認設置。 (任務已刪除。)</p>	<p>在任務中混用了不同的大小資料。 觸碰[關閉]。 修正或清除原始資料不正確的部份，然後重新傳送資料。</p>
<p>第__封 密封物的數據不足。 請確認數據。 (任務已刪除。)</p>	<p>在郵件建立列印的[詳細資訊]中，有在[封閉]中加上核取標記，但是密封物的原始資料並不存在。否則，郵件樣式紙張和密封物的資料組合並不正確。 (1) 觸碰[關閉]。 (2) 會顯示繼續確認畫面。觸碰[關閉]。 (3) 修正或清除原始資料不正確的部份，然後重新傳送資料。</p>
<p>第__封 存在指定的信封格式紙張不同大小的數據。 請確認設置。 (任務已刪除。)</p>	<p>資料含有密封物資料，而密封物資料的大小和在郵件建立列印的[詳細資訊]中所指定的郵件樣式紙張不相同。否則，郵件樣式紙張的原始資料不存在。 使一件任務的郵件樣式紙張都是相同大小。 (1) 觸碰[關閉]。 (2) 會顯示繼續確認畫面。觸碰[關閉]。 (3) 修正或清除原始資料不正確的部份，然後重新傳送資料。</p>
<p>存在信封格式大小混合的數據。 請確認設定內容。 (任務已刪除。)</p>	<p>一件任務中有大小不同的郵件樣式紙張。 觸碰[關閉]。 修正或清除原始資料不正確的部份，然後重新傳送資料。</p>
<p>請將密封物裝入以下紙盤。 選擇紙盤：</p>	<p>指定的密封物的紙盤是空的。或是裝入了不同尺寸的紙張。 請裝入與本文頁面相同尺寸的封面紙張。</p>
<p>信封格式紙朝下放置。 標準紙盤：將膠面朝上（下）並右（左）方。 進紙盤1-3：將膠面朝下（上）並左（右）方。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>雖然郵件樣式紙張的紙盤設定為[自動]，但是以自動選擇所選擇的紙盤內沒有郵件樣式紙張。 觸碰[更改紙盤]將進紙盤變更為[自動]之外的選項，或在[自動選擇]內設定郵件樣式紙張的紙盤。 當您[繼續]列印，請檢查郵件樣式紙張的方向，並在標準紙盤或進紙盤中設定它們。</li> </ul>
<p>請將信封格式紙張的膠面朝上（下），信封口朝右（左），放置到標準紙盤。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>指定的郵件樣式紙張的紙盤是空的。 檢查郵件樣式紙張的方向，並在標準紙盤或進紙盤中設定它們。</li> </ul>
<p>請將信封格式紙張的膠面朝下（上），信封口朝左（右），放置到進紙盤1（進紙盤2，進紙盤3）。</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>也可以觸碰[更改紙盤]以變更郵件樣式紙張的紙盤。</li> </ul>

訊息	應採取的動作
請放置郵件出紙導板（末端）。	尚未設定郵件出紙導板（末端）。 請放置郵件出紙導板（末端）。
請確認郵件出紙導板（末端）的位置。	郵件出紙導板（末端）的位置不正確。 請修正郵件出紙導板（末端）的位置。
資料接收速度慢。請稍等。 如果沒有資料輸出，請刪除任務。	正在接收資料。 如果經過一段時間之後尚未收到資料，請清除為其接收資料的任務，然後重新傳送資料。
連線信封封裝無法確定長邊進紙。 請確認設置。 （任務已刪除）	Wrapping Envelope Finisher僅支援短邊進紙。請檢查圖像旋轉或紙張的設定方向是否正確。
郵件殘留於堆疊紙盤中。無法進行列印。 請從堆疊紙盤中移除郵件。	可能有些東西放置在郵件出紙部分的區域中。請檢查並移除位於郵件出紙部分皮帶周邊的任何東西。
連線信封封裝內部非適當溫度。 （任務已刪除）	Wrapping Envelope Finisher內部溫度可能太低。請在確認環境適當後使用Wrapping Envelope Finisher。 “安裝場所”（第8頁）

## 卡紙

如果 Wrapping Envelope Finisher 發生卡紙，操作面板上的出錯指示燈會閃爍紅色，且觸摸面板上會顯示卡紙位置。請依照觸摸面板上顯示的程序取出卡紙並恢復列印。

## ⚠ 注意

將手伸入機器時，例如要取出夾紙，請注意突出的零組件和金屬端子。否則可能會導致人身傷害。

### 1 觸摸指示卡紙位置的字母數字按鈕，顯示如何取出卡紙。



### 2 按照觸摸面板上顯示的步驟，取出紙張。

觸碰[上一步]或[下一步]以顯示上一頁或下一頁。  
(以下畫面擷圖為有卡紙時的顯示範例。)



### 3 觸碰[關閉]。

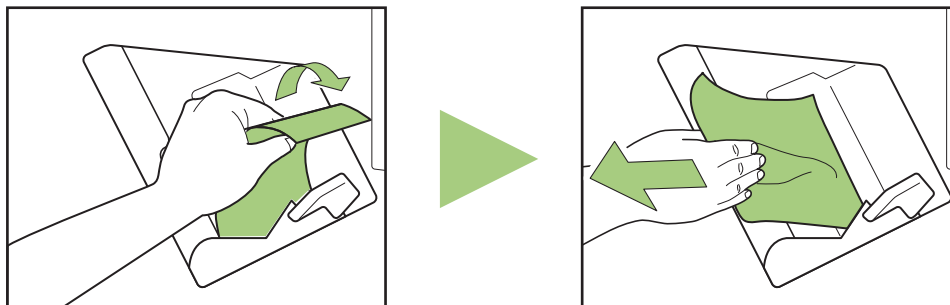
顯示幕返回步驟1的畫面。確認表示紙張取出位置的按鈕已消失。  
取出所有卡紙並關閉蓋子時，錯誤畫面將關閉，而且會顯示上一個畫面。



· 只要畫面上顯示字母按鈕，表示紙張仍在指示位置。請重複步驟1至3取出卡紙。

## 取出卡紙時的注意事項

- 小心地慢慢取出卡紙。請注意不要讓Wrapping Envelope Finisher有殘留的紙片。
- 從設備中取出卡紙時，在設備內沿輸出方向稍稍卷一次紙張，然後向您自身方向拉出紙張。



- 列印期間，紙張高速通過印表機。因此，如果在列印多頁紙期間發生卡紙，導致卡紙的紙張和其他紙張可能會留在傳輸通路上。利用內部轉盤取出卡紙時，在取出第一張紙之後，將轉盤轉動 4 到 5 次，確認還有無其他紙張。

## 其他問題

### ❓ Wrapping Envelope Finisher完全沒有運作。

- 確認印表機和Wrapping Envelope Finisher的主電源已開啟。
- 確認印表機和Wrapping Envelope Finisher的電源插頭已正確插入插座。
- 確認電源線已牢牢連接到印表機和Wrapping Envelope Finisher。
- 確認電源斷路器沒有跳開。
- 關閉印表機和Wrapping Envelope Finisher的電源，然後再次開啟。關於詳細資訊，請參閱“電源”（第24頁）。  
如果Wrapping Envelope Finisher沒有恢復，聯絡您的經銷商或經授權的維修代表。

### ❓ Wrapping Envelope Finisher的設定按鈕沒有顯示在印表機的觸摸面板上。

- 確認Wrapping Envelope Finisher的主電源已開啟。

### ❓ 膠水沒有充分塗佈到郵件樣式上。

- 沒有足夠的水加到濕墊上。補充供水罐。
- 郵件樣式紙張密封之後不要馬上觸摸它。如此可能會影響膠水固定，並造成密封剝落。
- 確定郵件樣式紙張的設定方向正確。

### ❓ 膠水無法黏著（太弱）。

- 如果有橡膠、灰塵或墨水沾到再濕性膠水或壓力敏感膠水的表面區域，就會喪失黏著力。
- 如果您將信封紙張存放在暴露於空氣或直接日照的位置，由於溫度、濕度、紫外線、氧、臭氧和其他因素，黏膠黏著力可能會下降。請用完收縮包裝的所有信封紙張，或者務必將其正面朝上存放在保存盒中，並且在一個月內使用完畢。
- 如果超過過期日期，黏著劑的黏著力會劣化。請檢查製造日期，儘快使用膠水。

### ❓ 輸出的圖像不同。

- 確定郵件樣式紙張和密封物的設定方向正確。
- 確認是否有設定將紙張旋轉180度。

### ❓ 傳輸速度慢。

- 郵件樣式紙張的“再濕性膠水”區域因為濕墊而變濕，而且正在密封郵件樣式紙張。如果印表機內部的溫度低，“再濕性膠水”的黏著品質可能會劣化。您開始列印時，列印速度可能變慢以確保印表機內部的溫度足夠、有充足的時間以塗佈壓力敏感膠水，以及膠水有適當的黏著力。印表機內部到達設定的溫度，而且您已經切換任務時，印表機就會恢復為正常的列印速度。



- 有關列印條件或印表機的問題之詳細資訊，請參閱ComColor GD系列印表機的指南。

### ❓ 經常出現“傳輸帶髒了”的訊息。

- 檢查印表機驅動程式的設定。視要列印的圖像類型而定，可能會產生刪除線，而且在[圖像品質]中指定[高發色]時，傳輸帶會沾染墨水。請勿將雙面列印或包含多個實色圖像的列印指定為[高發色]。



本節包括規格、耗材品項清單、字彙，並說明售後服務。

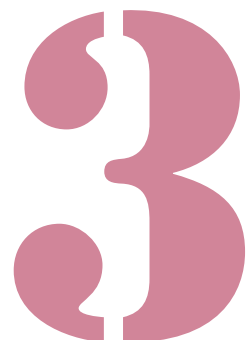
**規格..... 第3-2頁**

本節說明Wrapping Envelope Finisher的基本規格。

**消耗品..... 第3-6頁**

本節說明耗材品項的類型。

**索引..... 第3-7頁**



# 規格

## ■ Wrapping Envelope Finisher G10 (E)的規格

基本功能與郵件建立列印功能

型號	Wrapping Envelope Finisher G10 (E)	
類型	直線密封郵件建立列印系統	
成品類型	密封的郵件建立列印	
郵件樣式的專屬紙張	Wrapping Envelope Form A : 233 mm × 296 mm 約105 g/m <sup>2</sup>	Wrapping Envelope Form B : 233 mm × 391 mm 約105 g/m <sup>2</sup>
密封紙張	紙張大小	A4 (210 mm × 297 mm) , JIS-B5 (182 mm × 257 mm)
	紙張類型和重量	標準紙盤
進紙盤		普通紙、再生紙 52 g/m <sup>2</sup> - 104 g/m <sup>2</sup> 紙張
可列印區域	郵件樣式的專屬紙張 <sup>1</sup>	最大：212 mm × 217 mm
	密封物的保證列印區域	標準：3 mm余白寬度 最大：1 mm余白寬度
紙盤容量	標準紙盤	郵件樣式的專屬紙張 <sup>1</sup> ：高度最高110 mm 密封物的專屬紙張：高度最高110 mm
	進紙盤	郵件樣式的專屬紙張 <sup>1</sup> ：高度最高50 mm (3個紙盤) 密封物的專屬紙張：高度最高50 mm (3個紙盤)
	大容量進紙組件 (選購)	郵件樣式的專屬紙張 <sup>1</sup> ：高度最高440 mm 密封物的專屬紙張：高度最高440 mm
郵件出紙部分的最大裝載	高度最高310 mm (約110封郵件：噴墨紙 (85 g/m <sup>2</sup> ) /1張內3疊密封物)	
密封物紙張數量	46 g/m <sup>2</sup> - 59 g/m <sup>2</sup>	6張或以下
	60 g/m <sup>2</sup> - 80 g/m <sup>2</sup>	5張或以下
	81 g/m <sup>2</sup> - 100 g/m <sup>2</sup>	4張或以下
	101 g/m <sup>2</sup> - 120 g/m <sup>2</sup>	3張或以下
黏著方法	郵件短邊緣部份	對壓力敏感黏著劑塗佈區域採用加壓黏著方法。
	郵件長邊緣部份	對再濕性黏著劑塗佈區域採用濕塗佈黏著方法。
再濕性黏著劑	補充方法	從供水罐 (可取下) 補充
	供水罐容量	400 ml
	印表機內的供水罐容量	480 ml
完成產品郵件大小	Wrapping Envelope Form A : 233 mm × 110 mm Wrapping Envelope Form B : 233 mm × 158 mm	
處理速度 <sup>2</sup>	40封郵件/分鐘，A4單面列印	
電源	AC100-240 V, 3.0-1.5 A, 50-60 Hz	
功耗	最大250 W 就緒：40 W或更少 待機：0.5 W或更少	



工作噪聲 <sup>3</sup>	68 dB (A) 或以下
操作環境	溫度：15°C - 30°C 濕度：40% - 70% RH (無冷凝)
重量 <sup>4</sup>	約161 kg
安全資訊	符合IEC60950-1，室內，污染等級2*，海拔2000m或以下 * 由于空氣中的粉塵等造成的使用環境的污染等級。 等級“2”是相對與普通室內環境。
尺寸 (W × D × H) <sup>4</sup>	Wrapping Envelope Finisher: 990 mm × 710 mm × 960 mm
	連接印表機時 (在操作面板以90度直立的狀態)：2,270 mm <sup>5</sup> × 1,280 mm × 1,160 mm

- 1 使用Wrapping Envelope Form A時 (約105 g/m<sup>2</sup>)
- 2 使用ComColor GD9630：插入一張紙進行A4單面列印時
- 3 連接印表機並密封具有一張密封物的郵件樣式紙張時
- 4 不含保存盒
- 5 當導紙板 (端部) 傾斜安裝時 (不包括收集廢棄郵件的空間)

## ■ Wrapping Envelope Finisher G10 (U)的規格

### 基本功能與郵件建立列印功能

型號		Wrapping Envelope Finisher G10 (U)	
類型		直線密封郵件建立列印系統	
成品類型		密封的郵件建立列印	
郵件樣式的專屬紙張		Wrapping Envelope Form C : 243 mm × 296 mm 約105 g/m <sup>2</sup>	
密封紙張	紙張大小	Legal、Letter	
	紙張類型和重量	標準紙盤	普通紙、再生紙 46 g/m <sup>2</sup> - 120 g/m <sup>2</sup> 紙張
進紙盤		普通紙、再生紙 52 g/m <sup>2</sup> - 104 g/m <sup>2</sup> 紙張	
可列印區域	郵件樣式的專屬紙張	RISO製作的Wrapping Envelope Form C 最大：222 mm × 217 mm	
	密封物的保證列印區域	標準：3 mm余白寬度 最大：1 mm余白寬度	
紙盤容量	標準紙盤	郵件樣式的專屬紙張 <sup>1</sup> ：高度最高110 mm 密封物的專屬紙張：高度最高110 mm	
	進紙盤	郵件樣式的專屬紙張 <sup>1</sup> ：高度最高50 mm（3個紙盤） 密封物的專屬紙張：高度最高50 mm（3個紙盤）	
	大容量進紙組件 （選購）	郵件樣式的專屬紙張 <sup>1</sup> ：高度最高440 mm 密封物的專屬紙張：高度最高440 mm	
郵件出紙部分的最大裝載		高度最高310 mm（約110封郵件：噴墨紙（85 g/m <sup>2</sup> ）/1張內3疊密封物）	
密封物紙張數量	（大小是Letter時）	46 g/m <sup>2</sup> - 59 g/m <sup>2</sup>	6張或以下
		60 g/m <sup>2</sup> - 80 g/m <sup>2</sup>	5張或以下
		81 g/m <sup>2</sup> - 100 g/m <sup>2</sup>	4張或以下
		101 g/m <sup>2</sup> - 120 g/m <sup>2</sup>	3張或以下
	（大小是Legal時）	46 g/m <sup>2</sup> - 59 g/m <sup>2</sup>	4張或以下
		60 g/m <sup>2</sup> - 80 g/m <sup>2</sup>	3張或以下
		81 g/m <sup>2</sup> - 100 g/m <sup>2</sup>	2張或以下
		101 g/m <sup>2</sup> - 120 g/m <sup>2</sup>	1張
黏著方法	郵件短邊緣部份	對壓力敏感黏著劑塗佈區域採用加壓黏著方法。	
	郵件長邊緣部份	對再濕性黏著劑塗佈區域採用濕塗佈黏著方法。	
再濕性黏著劑	補充方法	從供水罐（可取下）補充	
	供水罐容量	400 ml	
	印表機內的供水罐容量	480 ml	
完成產品郵件大小	243 mm × 110 mm		
處理速度 <sup>2</sup>	41封郵件/分鐘，Letter單面列印		
電源	AC100-240 V, 3.0-1.5 A, 50-60 Hz		
功耗	最大250 W 就緒：40 W或更少 待機：0.5 W或更少		
工作噪聲 <sup>3</sup>	68 dB (A) 或以下		
操作環境	溫度：15°C - 30°C 濕度：40% - 70% RH（無冷凝）		
重量 <sup>4</sup>	約161 kg		

安全資訊	符合IEC60950-1，室內，污染等級2*，海拔2000m或以下 * 由于空氣中的粉塵等造成的使用環境的污染等級。 等級“2”是相對與普通室內環境。
尺寸 (W × D × H) <sup>4</sup>	Wrapping Envelope Finisher: 990 mm × 710 mm × 960 mm
	連接印表機時 (在操作面板以90度直立的狀態) : 2,270 mm <sup>5</sup> × 1,280 mm × 1,160 mm

- 1 使用Wrapping Envelope Form C時 (約105 g/m<sup>2</sup>)
- 2 若為ComColor GD9630：插入一張紙進行Letter單面列印時
- 3 連接印表機並密封具有一張密封物的郵件樣式紙張時
- 4 不含保存盒
- 5 當導紙板 (端部) 傾斜安裝時 (不包括收集廢棄郵件的空間)

# 消耗品

建議您使用RISO KAGAKU CORPORATION製造的耗材。  
耗材規格和類型如有變更，恕不另行通知。  
如需價格資訊，聯絡您的經銷商或經授權的維修代表。

## 耗材品項

品項	尺寸	目錄	特性
Wrapping Envelope Form A	233 mm × 296 mm	250張 × 4套	您可用3疊方式密封A4或B5密封物。
Wrapping Envelope Form B	233 mm × 391 mm		您可用2疊方式密封A4密封物。
Wrapping Envelope Form C	243 mm × 296 mm		您可用內3疊方式密封Letter密封物， 或用4疊方式密封Legal密封物。

# 索引

## 數字

1件任務 .....	18
★ 標誌 .....	17
● 標誌 .....	17

## R

RISO Console .....	24, 29, 1-10
--------------------	--------------

## W

Wrapping Envelope Finisher .....	3-2, 3-4
Wrapping Envelope Form .....	11, 3-2, 3-4

## 三畫

大容量進紙組件 .....	10, 25, 1-4
---------------	-------------

## 四畫

水量不足 .....	2-3
------------	-----

## 五畫

主電源開關 .....	15
可列印區域 .....	22

## 六畫

任意 .....	1-5
再濕性膠水 .....	17
印表機驅動程式畫面 .....	1-2, 1-3
自由輸出 .....	29

## 七畫

防窺圖案 .....	17
------------	----

## 八畫

亞光塗層 .....	1-5
供水罐 .....	15, 30, 2-2
底板 .....	15, 29
明信片-噴墨 .....	1-5
矽塗佈 .....	17
長邊緣 .....	1-4, 1-5
附件 .....	18, 2-6
附件托盤 .....	1-4

## 九畫

信封格式 .....	1-4
信封格式托盤 .....	1-4
信封格式設定指南 .....	1-2, 1-10
前蓋 .....	15, 2-2
封 .....	16, 18
封閉 .....	1-4
指定的密封物的紙盤 .....	2-7
指定的郵件樣式紙張的紙盤 .....	2-7
面朝下紙盤 .....	15

## 十畫

原始資料結構 .....	19
紙尺寸（附件） .....	1-4
紙張類型（附件） .....	1-5
高品質 .....	1-5

## 十一畫

停止鍵 .....	1-7, 1-9
堆疊輸出 .....	28
密封頁數上限設定 .....	1-8
掃描器 .....	10
旋轉封閉180度 .....	1-5
移位裝訂托盤 .....	10
第1封樣本列印 .....	1-5

## 十二畫

短邊緣 .....	1-4, 1-5
進紙盤 .....	25
進紙導板杆 .....	27
進紙壓力調節杆 .....	28
郵件出紙部分 .....	15
郵件出紙導板（末端） .....	15, 28
郵件出紙導板（側面） .....	15, 28
郵件建立列印任務 .....	1-7
郵件建立應用程式 .....	1-2
郵件製作 .....	1-2, 1-4
郵件樣式紙張 .....	17, 18, 25
郵件樣式紙張確認顯示 .....	1-10
郵件樣式填充方法 .....	17

## **十四畫**

管理員選單 .....	1-2, 1-10
管理員選單設定 .....	1-10

## **十五畫**

噴墨紙 .....	1-5
樣本確認列印 .....	1-7, 1-9
標準紙盤 .....	25, 27

## **十六畫**

擋塊 .....	25, 26
整理器 .....	1-3
整理選項卡 .....	1-2, 1-3
錯誤指示燈 .....	2-4

## **十七畫**

壓力敏感膠水 .....	17, 2-2, 2-11
濕墊 .....	30, 2-3, 2-11
環境選項卡 .....	1-3

## **十八畫**

雙面列印（附件） .....	1-5
雙面列印（信封格式） .....	1-4

## **二十畫**

繼續 .....	1-9
----------	-----

## **二十三畫**

變更設定 .....	1-7
------------	-----

## 歐盟會員國的注意事項

RISO、環境和廢電子電機設備指令「WEEE指令」

何謂 WEEE 指令？

WEEE指令的目的是減少廢棄物，確保在電子電機設備的可用壽命結束時回收。



回收筒符號的意義為何？

回收筒符號表示本產品必須與一般廢棄物分開處理。

關於丟棄的資訊，請與RISO服務代理商聯繫。

實心條符號的意義為何？

回收筒下方的實心條表示本產品是在2005年8月13日以後上市。

如果需要關於 WEEE 指令的詳細資訊，應該與誰聯繫？

關於詳細資訊，請與RISO服務代理商聯繫。







